

Ternium
Colombia

Tubería y
Perfiles



Perfil C Perforado

Perfil C Perforado

Descripción

Perfiles abiertos en forma de “C” fabricados con lámina de acero calidad estructural y punzonados en el alma del perfil según solicitud del cliente y/o proyecto.

Norma

Norma de Fabricación: NTC 5685

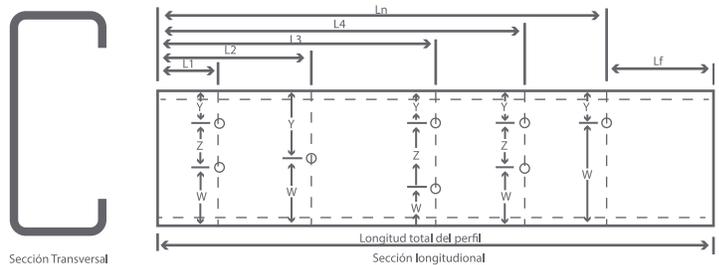
Aplicaciones

Son utilizados como correas de cubierta, correas de fachada y otros elementos estructurales para edificios prefabricados, naves industriales, centros comerciales, entre otros.

Ventajas de producto

- Elimina desperdicios, son fabricados a la medida de su proyecto.
- Optimiza tiempos de fabricación en taller y mano de obra, los perfiles se entregan perforados.

PERFIL C NEGRO (REFERENCIAS EN MILIMETROS)					
Referencia	A Altura (mm)	B Aletas (mm)	t Espesor (mm)	Peso (kg/m)	Fy (ksi)
PCN160x60x1.5	160	60	1.50	3,53	36
PCN160x60x2.0	160	60	2.00	4,67	50
PCN160x60x2.5	160	60	2.50	5,78	50
PCN160x60x3.0	160	60	3.00	6,88	50
PCN220x80x1.5	220	80	1.50	4,71	36
PCN220x80x2.0	220	80	2.00	6,24	50
PCN220x80x2.5	220	80	2.50	7,75	50
PCN220x80x3.0	220	80	3.00	9,24	50
PCN305x80x1.5	305	80	1.50	5,71	36
PCN305x80x2.0	305	80	2.00	7,57	50
PCN305x80x2.5	305	80	2.50	9,42	50
PCN305x80x3.0	305	80	3.00	11,24	50



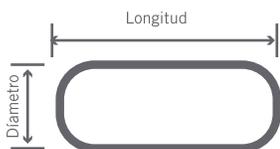
Nota 1: Líneas de perforación, $L_n = L_1, L_2, \dots, L_n$
 Los perfiles no deben presentar en total más perforaciones que el equivalente a 2 perforaciones / metro de longitud.

- Cantidad mínima: 5 Unidades por patrón de perforación.
- Longitud de fabricación: mínimo 2900 mm – máximo 12000 mm.
- Referencias y/o perforaciones no incluidas en la ficha técnica, se requiere revisión y aprobación bajo consulta técnica, consulte con su asesor comercial.

PERFIL C NEGRO (REFERENCIAS EN PULGADAS)					
Referencia	A Altura (mm)	B Aletas (mm)	t Espesor (mm)	Peso (kg/m)	Fy (ksi)
PCN8x2-5/8x1.5	203.20	66.68	1.50	4,19	36
PCN8x2-5/8x2.0	203.20	66.68	2.00	5,55	50
PCN8x2-5/8x2.5	203.20	66.68	2.50	6,89	50
PCN8x2-5/8x3.0	203.20	66.68	3.00	8,22	50

Dimensión Perforaciones

Tipo	Forma	Dimensión de la Perforación (mm)	Distancia mínima entre centro de la Perforación al Borde del Perfil (mm)	Numero de perforaciones por línea de perforación permitidas
AL1	Alargada	12x30	30	1 o 2
AL2	Alargada	14x20	30	1 o 2
AL3	Alargada	16x20	30	1 o 2



- Distancia del borde superior del perfil al centro de la primera perforación = Y
- Distancia vertical entre centros de perforaciones = Z
- Distancia del borde inferior del perfil al centro de la última perforación = W
- La distribución de las perforaciones se realiza del extremo izquierdo hacia la derecha del perfil (Ver esquema de perforaciones)
- Las medidas deben ser tomadas a centros de perforaciones

