

Ternium
Colombia | Catálogo
Productos



Catálogo de Soluciones Ternium Colombia



Centro Industrial **PALMAR DE VARELA** en el Atlántico



El Acero

Está presente en la vida cotidiana y contribuye al desarrollo sostenible a través de sus características únicas de resistencia y ductabilidad.

Es una aleación de hierro y carbono que está presente todo el tiempo en la vida cotidiana. En edificios y puentes, en los automóviles, en las latas de alimentos y en instrumental de la más alta tecnología.

Resistente y liviano, maleable y completamente reciclable, el acero según como se lo procese, cumple infinidad de funciones y, por lo tanto, contribuye al desarrollo de las más variadas industrias.

Ternium está consciente de su papel determinante en la cadena metalmeccánica y por ello se propone la excelencia en la fabricación de cada pieza de acero. Tal vocación industrial se pone de manifiesto en las distintas etapas de la larga secuencia que incluye desde la mina de hierro hasta la elaboración de productos de alto valor agregado.

Calidad: Un sello Ternium

Ternium produce y distribuye una amplia gama de productos de acero de alto valor agregado que incluye:

1. Laminados en caliente.
2. Laminados en frío.
3. Aceros galvanizados.
4. Aceros prepintados.
5. Hojalata.
6. Aceros largos (barras y alambrón).
7. Tubos y perfiles.
8. Estructuras metálicas prediseñadas.

La Red Latinoamericana

REFERENCIAS

Planta Productiva	
Operación Minera	
Centro de Servicio y/o de Distribución	
Usiminas ⁴	

TERNIUM

ESTADOS UNIDOS

Plantas productivas
Shreveport

MÉXICO

Operación Minera
Peña Colorada (50% de la sociedad concesionaria)

Las Encinas

Plantas productivas

Guerrero*
Largos Norte
Largos Puebla
Juventud*
Churubusco*
Mondlova
Universidad
Pesquería¹

Centros de Servicio y/o de Distribución

Apodaca Industrial
Apodaca Comercial
Varco Pruden
San Luis
Chihuahua
BC
Norte
MTY
Puebla
Guadalajara
México
Culiacán
Veracruz
Mérida
Tuxtla

CENTROAMÉRICA

Plantas productivas

Guatemala: Villa Nueva*
Centros de Servicio y/o de Distribución
Guatemala: Norte y Occidente
Honduras: San Pedro Sula
El Salvador: San Salvador y San Miguel
Nicaragua: Managua
Costa Rica: Heredia
Panamá: Panamá

COLOMBIA²

Plantas productivas

Manizales
Centros de Servicio y/o de Distribución
Barranquilla
Itagüí
Cali
Medellín
Bogotá
Montería
Manizales
Bucaramanga

ARGENTINA³

Plantas productivas

San Nicolás
Canning*
Haedo*
Florencio Varela*
Ensenada

Centros de Servicio y/o de Distribución

Rosario
Servihero III
Sidercom

Además Ternium posee oficinas comerciales en:
Argentina, Colombia, Costa Rica, El Salvador, España, Estados Unidos, Guatemala, Honduras, Nicaragua y Panamá.

USIMINAS⁴

BRASIL

Mineração Usiminas (extracción mineral)
Itatiaçu, MG
Plantas Productivas
Ipatinga, MG y Cubatao, SP
Soluções Usiminas (centros de servicio)
Betim, MG
Santa Luzia, MG
Guarulhos, SP
Taubate, SP
Campo Limpo Paulista, SP
Sao Pablo, SP
Serra, ES
Suape, PE
Recife, PE
Porto Alegre, RS
Cachoeirinha, RS
Camaçari, BA

TERNIUM EN CIFRAS



18

Plantas productivas



39

Centros de Servicio y/o de Distribución



2

Centros de Operación Minera

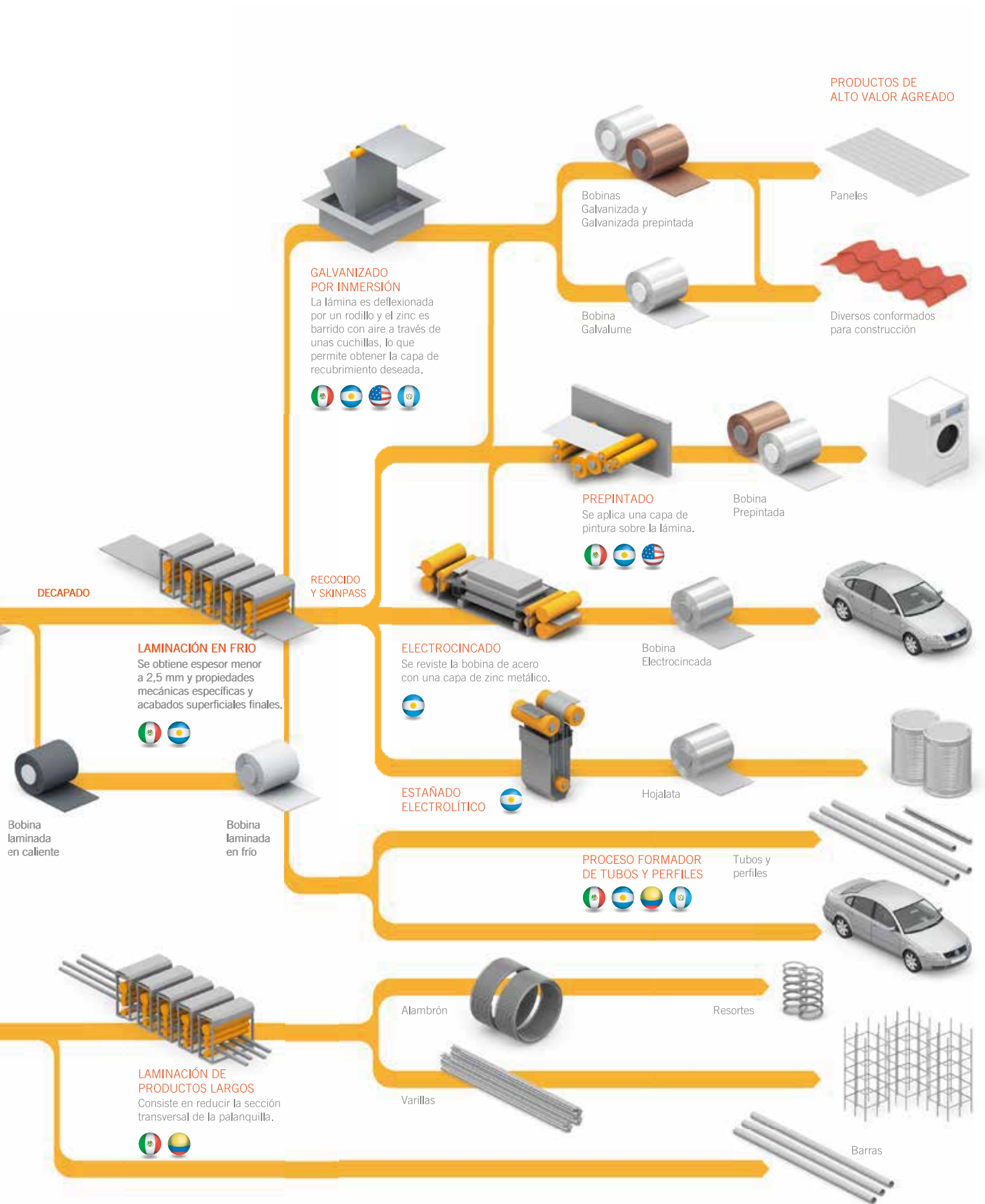
* También aloja un Centro de Servicio y/o de Distribución

¹ Incluye Tenigal, Planta de Ternium asociada con Nippon Steel & Sumitomo Metal Corporation (NSSMC).

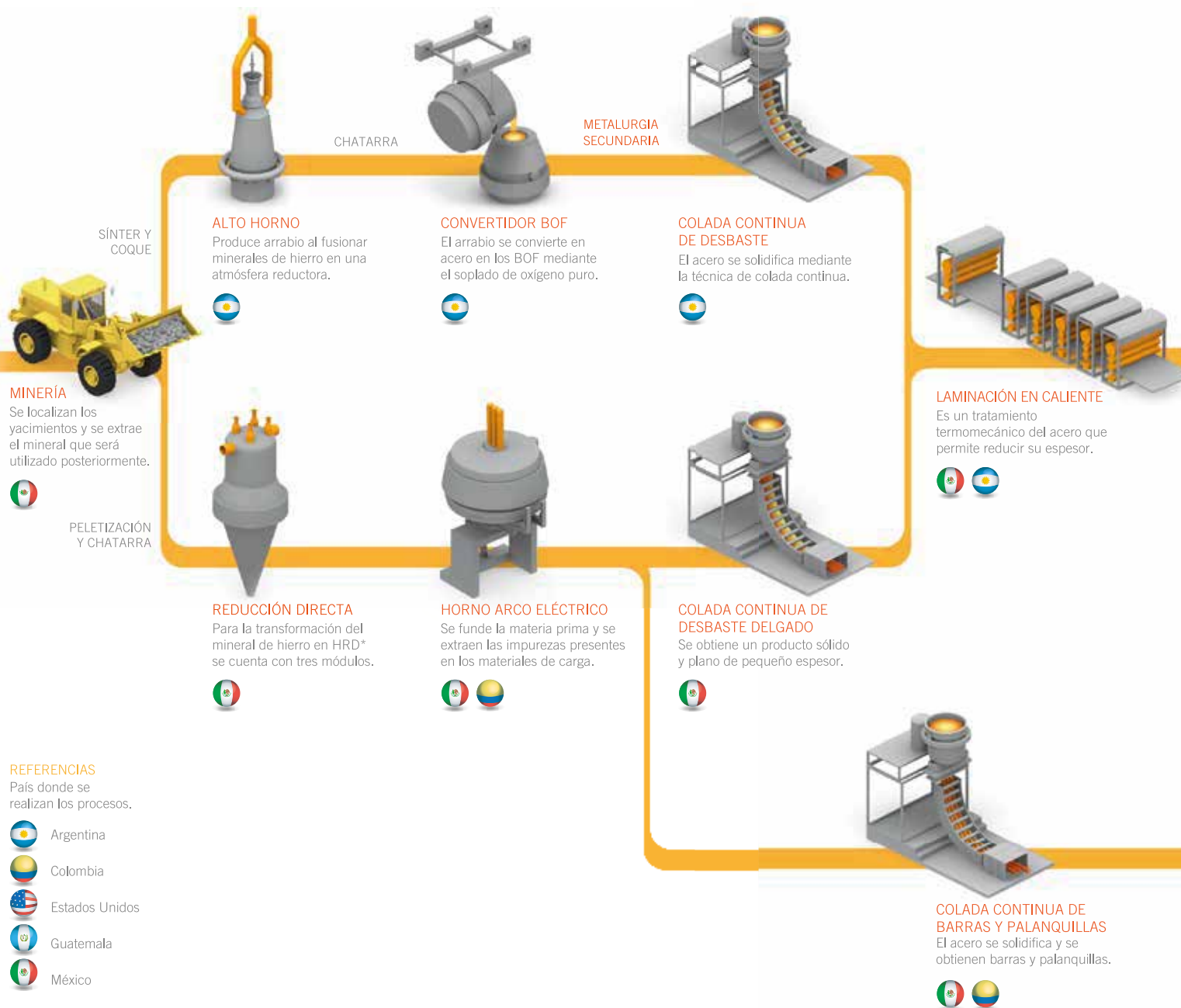
² A través de su controlada Ferrasa

³ A través de su controlada Siderar SAIC

⁴ Ternium integra el grupo de control de Usiminas conjuntamente con Nippon Steel & Sumitomo Metal Corporation (NSSMC) y la Caja de empleados de Usiminas. Usiminas cotiza en la bolsa de San Pablo.



Sistema Industrial Integrado Ternium





Planta de producción Barranquilla



Ternium Aceros largos

Producto Colombiano

Barra corrugada

Normas

Fabricación:

NTC 2289

Reglamento Técnico 1856

RT 1856: 2017
Barras Corrugadas

Designación	Diámetro octavos de pulgada	Diámetro nominal milímetros	Peso (masa) nominal (kg/m)	Requisitos de tracción		
				% de elongación (alargamiento) mínimo	Esfuerzo de fluencia (psi)	Esfuerzo último mínimo (psi)
3	3/8"	9.500	0.56	14	60000 - 78000	80000
4	1/2"	12.700	0.994	14	60000 - 78000	80000
5	5/8"	15.875	1.552	14	60000 - 78000	80000
6	3/4"	19.050	2.235	14	60000 - 78000	80000
7	7/8"	22.225	3.042	12	60000 - 78000	80000
8	1"	25.400	3.973	12	60000 - 78000	80000
10	1 1/4"	31.750	6.404	12	60000 - 78000	80000

Designación	Diámetro Milímetros	Diámetro Nominal Milímetros	Peso (masa) nominal (kg/m)	Requisitos de tracción		
				% de elongación (alargamiento) mínimo	Esfuerzo de fluencia (Mpa)	Esfuerzo último mínimo (Mpa)
8.5 M	8,5	8,5	0,446	14	420 - 540	550
9 M	9	9	0,5	14	420 - 540	550
11 M	11	11	0,747	14	420 - 540	550
12 M	12	12	0,888	14	420 - 540	550

Nota: Longitudes diferentes (entre 6m y 14m), requieren aprobación por parte del área de planificación.

Descripción

Barras de acero laminadas en caliente, con resaltes en su superficie para mayor adherencia del concreto.

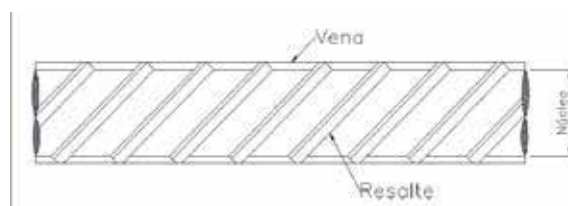
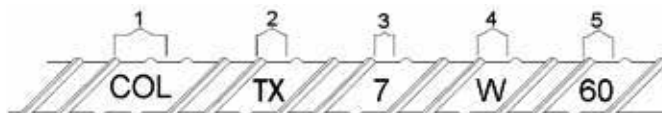
Aplicaciones

Refuerzo para concreto en estructuras sismo resistentes como muros, losas, vigas, columnas, tanques de agua, edificios y diques, entre otras obras civiles y de infraestructura.

Longitudes

Las longitudes estándar son de 6 m, 9 m, 12 m y 14 m.

1. País de origen
2. Marca de Ternium
3. Número de designación
4. Tipo de acero
5. Fluencia mínima



ETP consultada(s):

TADETP02006 N3 ETP COLMZL L02 NTC2289, TADETP05001 N3 ETP COL ATLANTICO NTC 2289

Versión vigente sujeta a cambio sin previo aviso



Rollo Compacto

Descripción

Rollo compacto de acero laminado en caliente, con restalles en su superficie para mayor adherencia del concreto. Cumple con los requerimientos de composición química de la norma NTC 2289 y Reglamento Técnico 1856.



Aplicaciones

Refuerzo para concreto de estructuras sismoresistentes como muros, losas, vigas, columnas, tanques de agua, edificios y diques, entre otras obras civiles y de infraestructura.

Ventajas del Rollo Compacto vs Rollo Salvaje

- Por su uniformidad y enrollado, incrementa la velocidad de procesamiento en las estribadoras, mejorando la productividad.
- Disminuye el tiempo de cargue de los rollos a los devanadores y las actividades de enhebrado a las estribadoras.
- Incrementa la capacidad de almacenamiento al ser compacto, lo que mejora la seguridad en los procesos.

- Disminuye la chatarra generada en el proceso por reducción de enredos y puesta a punto.
- No se presenta efecto hélice, se puede procesar a 2 hilos con mayor facilidad y seguridad.
- Cuenta con mayor uniformidad dimensional.

Recomendaciones para el manejo del rollo compacto:

- Verificar el sentido de desenrollado.
- La manipulación se debe hacer con eslinga y/o cadena de ahorque
- Almacenamiento & Manipulación con montacargas ojo al cielo.
- Almacenamiento sobre maderos
- Verificar capacidad máxima de las devanadoras
- No izar desde los amarres o zunchos

Rango Dimensional			Tamaños del Rollo			
Número Designación	Dimensión Nominal		Altura Nominal (mm)	Diámetro (mm)		Peso (Kg)
	Pulgadas	Milímetros		Interno	Externo	
3	3/8"	9,53	700	680 - 720	900 - 1000	950 - 1200
4	1/2"	12,7			1000 - 1200*	2000 - 2400*
5	5/8"	15,9				

(*) peso mayores de 1,2t para rollo compacto de 3/8" validar con su disponibilidad con su asesor comercial.



Barra roscada

Normas

Composición química y propiedades mecánicas con base en normas A706 (Ø60)* y/o A615 (G60/G75)*

* Consultar disponibilidad con su asesor de ventas

Descripción

Barra de acero al carbono laminada en caliente, de sección transversal levemente ovalada, con resaltes en forma de rosca helicoidal izquierda de gran paso.

Aplicaciones

En conjunto con una tuerca y una placa de sujeción se aplica para reforzamiento de taludes, suelos y/o roca.

Longitudes

La longitud estándar es de 12 m.

Ventajas

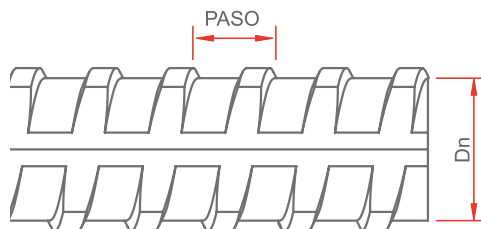
- Fácil instalación de la tuerca gracias a la rosca continúa sobre toda la longitud de la barra.
- Pueden ser utilizadas sin someterse previamente a procesos de maquinado, gracias a la facilidad que ofrece el sistema de roscado.
- Diferente de las barras convencionales que requieren el uso de herramientas especiales para conformar la rosca, este proceso de maquinado disminuye la sección efectiva de la barra afectando la capacidad de carga final.
- Puede ser cortada en obra a la longitud deseada, lo que facilita su manipulación y almacenamiento.
- Permite el perfecto acople tuerca – barra, garantizando el adecuado desempeño del conjunto.
- Garantiza la adherencia con el Grouting (lechada de cementos) o resinas.
- Es un producto que tiene disponibilidad inmediata por ser fabricado en Colombia, esto contribuye a mejores tiempos de respuesta y a la reducción de inventarios en obra.
- Asistencia técnica permanente en los diferentes momentos de la obra.



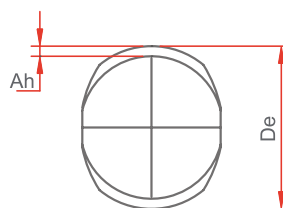
Dimensiones Barra Roscada

Díámetro Pulgadas	Díámetro Nominal Dn (mm)	Díámetro Exterior De (mm)	Paso (mm)	Peso Nominal (kg/m)
1"	25.4	28.20	13.30	3.97
1 1/4"	30.88	35.75	13.30	6.03

Sección Longitudinal



Sección Transversal



Barra grafilada

Normas

Fabricación:

NTC5806

Reglamento Técnico 0277



RT 0277: 2015
Barras Grafiladas y Mallas
Electrosoldadas

Designación por tamaño de grafil	Perímetro nominal (mm)	Diámetro nominal (mm)	Área nominal (mm ²)	Masa unitaria nominal (g/m)	Altura mínima promedio de los resaltes (mm)
D 5.5	17.28	5.50	23.80	187	0.25
D 6.0	18.85	6.00	28.30	222	0.27
D 6.5	20.40	6.50	33.20	260	0.29
D 7.0	21.99	7.00	38.50	302	0.31
D 7.5	23.56	7.50	44.20	347	0.34
D 8.0	25.13	8.00	50.30	395	0.36
D 8.5	26.70	8.50	56.80	446	0.38

Nota: Medidas no incluidas en esta clasificación requieren aprobación por parte del área de planificación e ingeniería de producto.

Descripción

Producto de acero formado en frío mediante trefilación, a partir de acero laminado en caliente. Adicional a esto tiene como característica la presencia de resaltes en toda su longitud.

Aplicaciones

Refuerzo en construcciones de concreto y como componente de malla electrosoldada.

Longitudes

Longitud estándar de 6 m.

ETP consultada(s):

TADETP 03023 N3 ETP COLBAQ F00 NTC 5806: 2010 - RT 0277: 2015 BARRA GRAFILADA - Versión vigente sujeta a cambio sin previo aviso

TADETP 04004 N3 ETP COLITA F00 NTC 5806: 2010 - RT 0277: 2015 BARRA GRAFILADA - Versión vigente sujeta a cambio sin previo aviso



Malla electrosoldada

Normas

Fabricación:
NTC5806
Reglamento Técnico 0277



RT 0277: 2015
Barras Grafiadas y Mallas
Electrosoldadas

Descripción

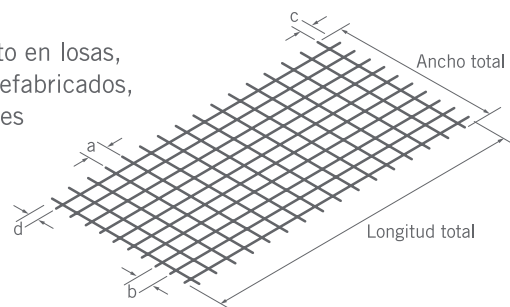
Las mallas electrosoldadas están constituidas por barras grafiadas que forman ángulos rectos entre sí y se encuentran soldadas por resistencia eléctrica en los puntos de intersección. Estas mallas se producen en paneles o rollos.

Aplicaciones

Refuerzo para concreto en losas, muros y elementos prefabricados, entre otras aplicaciones

Dimensiones

Panel 6 m x 2.35 m
Rollo 18 m x 2.35 m
Rollo 30 m x 2.35 m



Paneles de Malla Electrosoldada										
Designación	No. de barras por malla		Diámetro (mm)		Separación		Longitud pelos		Peso	Cuantía principal
	Longitud	Transversal	Longitud	Transversal	Longitud b	Transversal a	Longitud c	Transversal d	Nominal	Nominal
	6.00 m	2.35 m	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kg	cm²/ml
XY-084	16	24	4.0	4.0	150	250	125	50	15.1	0.84
XY-106	16	24	4.5	4.0	150	250	125	50	17.6	1.06
XY-221	16	24	6.5	4.0	150	250	125	50	30.6	2.21
XY-335	16	24	8.0	5.0	150	250	125	50	46.6	3.35
XX-050	10	24	4.0	4.0	250	250	125	50	11.5	0.5
XX-063	12	30	4.0	4.0	200	200	100	75	14.1	0.63
XX-084	16	40	4.0	4.0	150	150	75	50	18.8	0.84
XX-106	16	40	4.5	4.5	150	150	75	50	23.8	1.06
XX-131	16	40	5.0	5.0	150	150	75	50	29.3	1.31
XX-188	16	40	6.0	6.0	150	150	75	50	42.2	1.88
XX-221	16	40	6.5	6.5	150	150	75	50	49.6	2.21
XX-257	16	40	7.0	7.0	150	150	75	50	57.4	2.57
XX-295	16	40	7.5	7.5	150	150	75	50	65.9	2.95
XX-335	16	40	8.0	8.0	150	150	75	50	75.1	3.35

Rollos de Malla Electrosoldada										
Designación	No. de barras por malla		Diámetro (mm)		Separación		Longitud pelos		Peso	Cuantía principal
	Longitud	Transversal	Longitud	Transversal	Longitud b	Transversal a	Longitud c	Transversal d	Nominal	Nominal
	18.00 m	2.35 m	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kg	cm²/ml
XX-50	10	72	4	4	250	250	125	50	34.5	0.50
XX-84	16	120	4	4	150	150	75	50	56.4	0.84

Rollos de Malla Electrosoldada										
Designación	No. de barras por malla		Diámetro (mm)		Separación		Longitud pelos		Peso	Cuantía principal
	Longitud	Transversal	Longitud	Transversal	Longitud b	Transversal a	Longitud c	Transversal d	Nominal	Nominal
	30.00 m	2.35 m	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kg	cm²/ml
XX-50	10	120	4	4	250	250	125	50	57.5	0.50
XX-84	16	200	4	4	150	150	75	50	94.0	0.84

Notas:

XX: Cuando el refuerzo principal es igual en las dos direcciones del plano de la malla. / **XY:** Cuando el refuerzo principal de la malla está dado en la longitud mayor del plano de la malla.

Medidas no incluidas en esta clasificación requieren aprobación por parte del área de planificación e ingeniería de producto.

ETP consultada(s): TADETP03022 N3 ETP COLBAQ F01 NTC 5806, versión vigente sujeta a cambio sin previo aviso.

TADETP04003 N3 ETP COLITA F01 NTC 5806, versión vigente sujeta a cambio sin previo aviso.

Perfil angular

Norma Fabricación:

NTC 4537

Normas Acero:

NTC 1920

NTC 1985



NTC 1985: 2017
Perfiles Angulares
de Acero A-572

Descripción

Perfiles angulares con lados iguales fabricados a partir de palanquillas laminadas en caliente.

Aplicaciones

Los perfiles angulares son utilizados para la construcción de torres de transmisión eléctrica, torres de telecomunicaciones, fabricación de vigas y columnas en celosía, cerchas, arriostramientos, en estructuras y cerrajerías en general.

Longitudes

Longitudes estándar de 6m y 12 metros, para longitudes diferentes disponibilidad bajo consulta técnica.

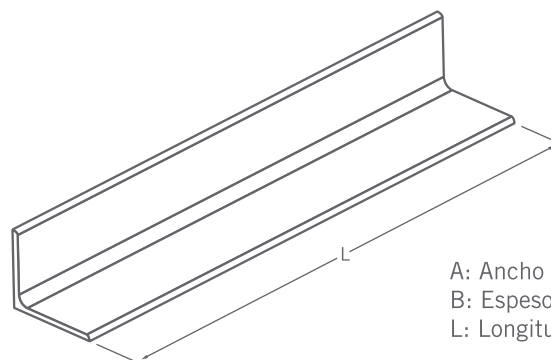
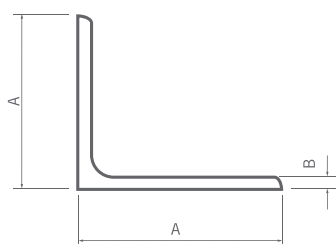
Referencia	Dimensión nominal				Peso metro nominal (kg/m)
	Longitud ala		Espesor		
	mm	Pulgadas	mm	Pulgadas	
1 1/2"x1/8"	38.10	1 1/2	3.18	1/8	1.83
1 1/2"x3/16"	38.10	1 1/2	4.76	3/16	2.68
1 1/2"x1/4"	38.10	1 1/2	6.35	1/4	3.48
1 3/4"x1/8" *	44.45	1 3/4	3.18	1/8	2.14
1 3/4"x3/16" *	44.45	1 3/4	4.76	3/16	3.15
1 3/4"x1/4" *	44.45	1 3/4	6.35	1/4	4.12
2"x1/8"	50.80	2	3.18	1/8	2.46
2"x3/16"	50.80	2	4.76	3/16	3.63
2"x1/4"	50.80	2	6.35	1/4	4.75
2 1/2"x3/16"	63.50	2 1/2	4.76	3/16	4.57
2 1/2"x1/4"	63.50	2 1/2	6.35	1/4	6.10
3"x1/4"	76.20	3	6.35	1/4	7.29
3"x5/16"	76.20	3	7.94	5/16	9.08
3"x3/8"	76.20	3	9.53	3/8	10.71
3"x1/2"	76.20	3	12.70	1/2	13.99

Referencia	Dimensión nominal				Peso metro nominal (kg/m)
	Longitud ala		Espesor		
	mm	Pulgadas	mm	Pulgadas	
38x2.5mm*	38.00	1.50	2.50	0.09	1.44
38x3mm*	38.00	1.50	3.00	0.11	1.72
38x4.5mm*	38.00	1.50	4.50	0.17	2.52
40x3mm*	40.00	1.57	3.00	0.12	1.81
40x4mm*	40.00	1.57	4.00	0.16	2.39
45x4mm*	45.00	1.77	4.00	0.16	2.70
50x4mm*	50.00	1.97	4.00	0.16	3.01
50x5mm*	50.00	1.97	5.00	0.20	3.73
65x5mm*	65.00	2.56	5.00	0.20	4.91
65x6mm*	65.00	2.56	6.00	0.24	5.84
75x6mm*	75.00	2.95	6.00	0.24	6.78
75x7mm*	75.00	2.95	7.00	0.28	7.86
75x8mm*	75.00	2.95	8.00	0.31	8.92
76x4.8mm*	76.00	2.99	4.80	0.18	5.50

Nota: Medidas no incluidas en esta clasificación requieren aprobación por parte del área de planificación e ingeniería de producto.

Ángulos en A36 menor o igual a 2"

* Disponibilidad bajo consulta técnica.



A: Ancho de Ala
B: Espesor
L: Longitud

ETP consultada(s):

TADETP02007 N3 ETP COL MZL L06 NTC 4537. Versión vigente sujeta a cambio sin previo aviso.



Perfil canal

Norma Fabricación:

NTC 4537

Normas Acero:

NTC 1920

Referencia	d Altura del alma (mm)	tw Espesor del alma (mm)	tf Espesor del patín (mm)	bf Ancho del patín (ala) (mm)	Longitud (m)	Peso metro nominal (kg/m)
C 3" x 4,1 lbs/pie	76.20	4,32	6,93	35,81	6,00	6,10
C 4" x 5,4 lbs/pie	101.60	4,67	7,52	40,23	6,00	8,00

Descripción

Perfiles de acero de sección transversal en forma de U o C, fabricados a partir de palanquillas laminadas en caliente.

Aplicaciones

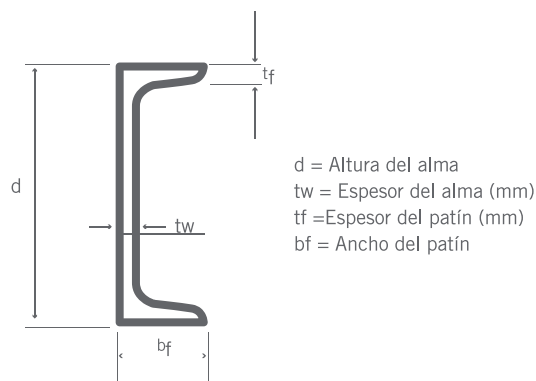
Estructuras, cerrajería, metalistería, industria metalmeccánica y ornamentación.

Longitudes

Longitudes estándar de 6m.

Nota: Medidas no incluidas en esta clasificación requieren aprobación por parte del área de planificación e ingeniería de producto.

Geometría Perfil Canal



ETP consultada(s):

TADETP02009 N3 ETP COL MZL L05 NTC 4537. Versión vigente sujeta a cambio sin previo aviso.



Alambre especial redondo

Norma Fabricación:

Bajo carbono:

NTC 115 y norma propia TER

Medio Carbono:

norma propia TER

Alto carbono:

NTC 114 y norma propia TER

Aplicación:

Usados para la fabricación de cables, resortes mecánicos, zunchos para amarres.

Descripción:

Alambre redondo de acero producido por proceso de trefilado en frío y acabado liso, obtenido a partir de alambrón de acero bajo, medio y alto carbono.

Presentación en rollos y devanadores

Características			
TIPO DE ACERO	Diámetro alambre (mm)	Diámetro interno del rollo (mm)	Peso del rollo (kg)
Bajo Carbono	1.20 - 6.35	350- 680	350 - 1700
Medio Carbono	1.20 - 11.99	350- 680	350 - 1700
Alto Carbono	3.00 - 6.29	350- 680	350 - 1700



ETP consultada(s):

TADETP03009 N3 ETP COLBAQ NTC 115 versión vigente sujeta a cambio sin previo aviso.

TADETP03012 N3 ETP COLBAQ TER MC versión vigente sujeta a cambio sin previo aviso.

TADETP03008 N3 ETP COLBAQ NTC 114 versión vigente sujeta a cambio sin previo aviso.



Barra Ornamental

Aplicación:

La barra ornamental estriada es utilizada en ornamentación.

Descripción:

La barra ornamental estriada, es un producto de acero deformado en frío mediante trefilación, a partir de acero laminado en caliente. Adicional a esto tiene como característica la presencia de resaltes en toda su longitud.

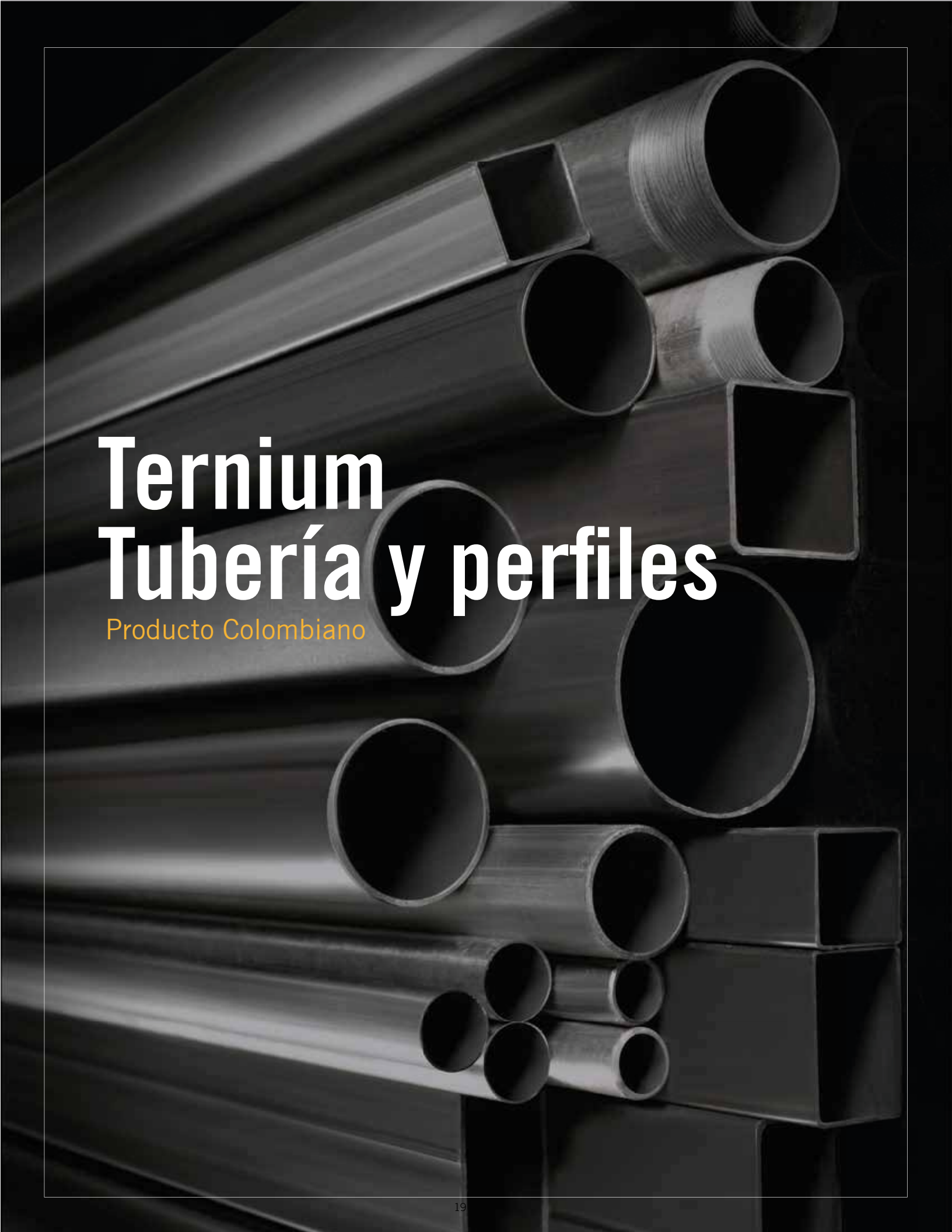
Longitud:

Longitud estándar de 2,35 m

REQUISITOS DIMENSIONALES PARA BARRAS ORNAMENTALES ESTRIADAS									
Designación por tamaño	Perímetro nominal (mm)	Diámetro nominal (mm)	Área nominal (mm2)	Masa unitaria nominal (g/m)	Tolerancia Masa unitaria (g/m)		Espaciamiento Resaltes (mm)		Altura mínima promedio de resaltes (mm)
					Min	Max	Min	Max	
D 4.0	12.57	4.0	12.6	99	93	105	4.62	7.24	0.16
D 4.5	14.14	4.5	15.9	118	118	133	4.62	7.24	0.18
D 5.0	15.71	5.0	19.6	145	145	163	4.62	7.24	0.20

ETP consultada(s):
TADETP03036 N3 ETP COLBAQ F00 TER BARRA ORNAMENTAL ESTRIADA, versión vigente sujeta a cambio sin previo aviso.





Ternium Tubería y perfiles

Producto Colombiano

Tubería mecánica

Normas

Norma propia: TER 1986

Descripción

Tubería mecánica cuadrada y rectangular, formada en frío a partir de lámina de acero rolada en frío y electrosoldadura de alta frecuencia.

Aplicaciones

Tubería para aplicaciones generales como muebles, bicicletas, herrajes y metalistería.

Ventajas

Excelente acabado y apariencia, liviana, resistente, variedad de dimensiones y espesores.

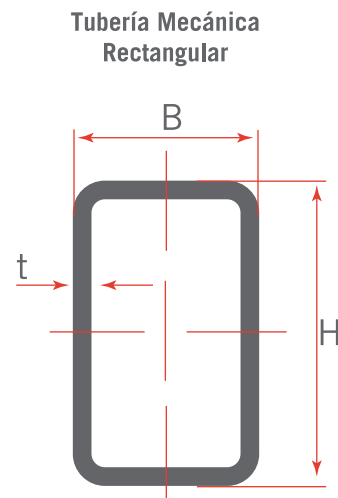
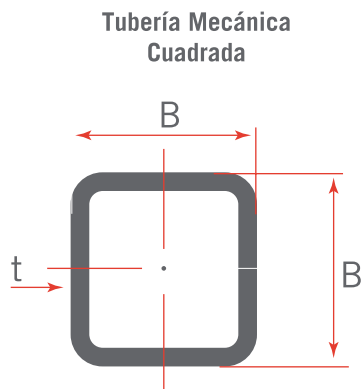
Longitud

Longitud estándar de 6m

Tubería Mecánica Cuadrada				
Referencia	Espesor (mm)	Lado B (mm)	Peso (kg/m)	Unidades por paquete
TUBO MEC. CUA. 3/4"	0.80	19.05	0.48	49
TUBO MEC. CUA. 3/4"	1.10	19.05	0.65	49
TUBO MEC. CUA. 1"	0.80	25.40	0.62	49
TUBO MEC. CUA. 1"	1.10	25.40	0.84	49
TUBO MEC. CUA. 1"	1.40	25.40	1.07	49
TUBO MEC. CUA. 1-1/2"	0.80	38.10	0.95	49
TUBO MEC. CUA. 1-1/2"	1.10	38.10	1.29	49
TUBO MEC. CUA. 1-1/2"	1.40	38.10	1.63	49

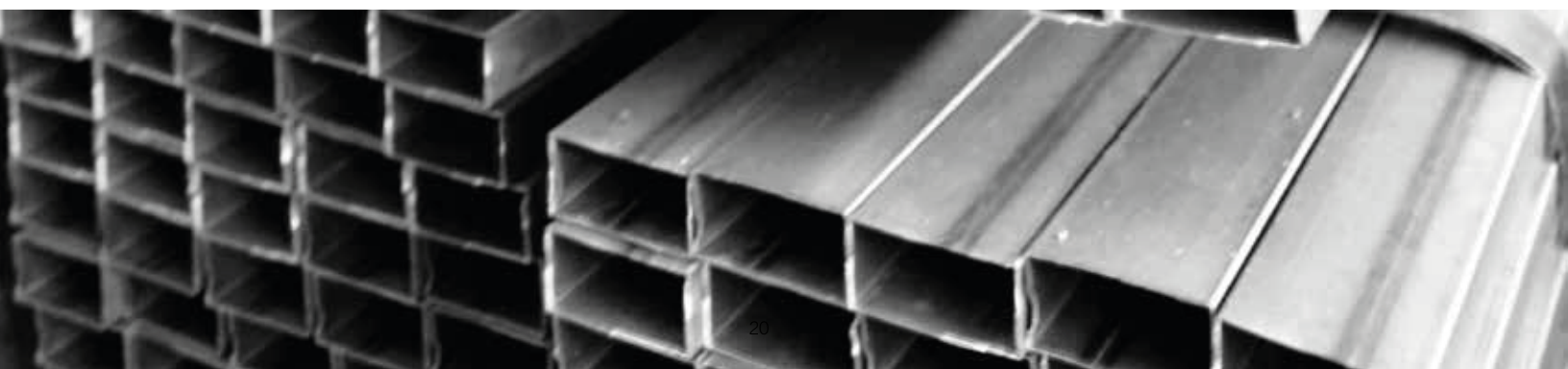
Tubería Mecánica Rectangular					
Referencia	Espesor (mm)	Lado B menor (mm)	Lado mayor H (mm)	Peso (kg/m)	Unidades por paquete
TUB MEC. REC. 38.1x76.2mm	1.10	38.10	76.20	1.94	50
TUB MEC. REC. 38.1x76.2mm	1.40	38.10	76.20	2.45	50
TUB MEC. REC. 25x50mm	0.80	25.00	50.00	0.95	50
TUB MEC. REC. 25x50mm	1.10	25.00	50.00	1.31	50
TUB MEC. REC. 25x50mm	1.40	25.00	50.00	1.65	50

Nota: Medidas no incluidas en esta clasificación requieren aprobación por parte del área de planificación e ingeniería de producto.
*Producción bajo pedido, previa consulta de volúmenes mínimos a planificación.



ETP consultada(s):

TADETP01020 N3 ETP COLCLO T00 TER 1986-07. Versión vigente sujeta a cambio sin previo aviso. / Especificación Técnica de Producto Planta CLO Ternium Tubería Mecánica



Tubería cerramiento / negra

Normas

Fabricación:

Norma propia: TER 1560

Descripción

Tubería de cerramiento redonda, formada en frío a partir de lámina rolada en caliente y soldada por inducción de alta frecuencia.

Aplicaciones

Cerrajería, metalistería, industria metalmeccánica, carpintería metálica y ornamentación.

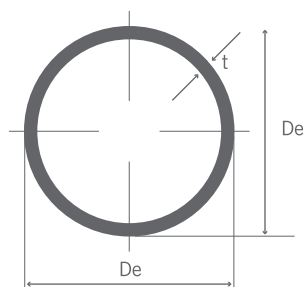
Longitudes

Longitud estándar de 6 m.

Ventajas

Livianas, durables, resistentes y de fácil mantenimiento. Se adaptan a cualquier geometría, reciclables y recuperables. Apariencia sólida y atractiva.

Geometría Tubería
Cerramiento Negra



TCN □ x □ Designación

t: Espesor (mm)
Dn: Diámetro nominal (in)
Tubo Cerramiento Negro

Tubería de Cerramiento Negra					
Referencia	NPS (in)	De (mm)	t (mm)	Peso - w (kg/m)	Unidad de empaque
TCN 1/2"x1.50	1/2"	20,80	1,50	0,74	127
TCN 1/2"x1.90	1/2"	20,80	1,90	0,92	127
TCN 1/2"x2.30 *	1/2"	20,80	2,30	1,10	127
TCN 1/2"x2.50 *	1/2"	20,80	2,50	1,18	127
TCN 3/4"x1.50	3/4"	26,75	1,50	0,94	91
TCN 3/4"x1.90	3/4"	26,75	1,90	1,18	91
TCN 3/4"x2.30 *	3/4"	26,75	2,30	1,39	91
TCN 3/4"x2.50 *	3/4"	26,75	2,50	1,51	91
TCN 1"x1.50	1"	33,27	1,50	1,22	61
TCN 1"x1.90	1"	33,27	1,90	1,52	61
TCN 1"x2.30	1"	33,27	2,30	1,82	61
TCN 1"x2.50	1"	33,27	2,50	1,96	61
TCN 1"x3.00 *	1"	33,27	3,00	2,33	61
TCN 1-1/4"x1.50	1-1/4"	42,16	1,50	1,54	37
TCN 1-1/4"x1.90	1-1/4"	42,16	1,90	1,94	37
TCN 1-1/4"x2.30	1-1/4"	42,16	2,30	2,31	37
TCN 1-1/4"x2.50	1-1/4"	42,16	2,50	2,51	37
TCN 1-1/4"x2.77 *	1-1/4"	42,16	2,80	2,76	37
TCN 1-1/4"x3.00 *	1-1/4"	42,16	3,00	2,97	37
TCN 1-1/4"x3.50 *	1-1/4"	42,16	3,50	3,43	37
TCN 1-1/2"x1.50	1-1/2"	48,26	1,50	1,77	37
TCN 1-1/2"x1.90	1-1/2"	48,26	1,90	2,22	37
TCN 1-1/2"x2.30	1-1/2"	48,26	2,30	2,67	37
TCN 1-1/2"x2.50	1-1/2"	48,26	2,50	2,88	37
TCN 1-1/2"x2.77 *	1-1/2"	48,26	2,80	3,17	37
TCN 1-1/2"x3.00	1-1/2"	48,26	3,00	3,41	37
TCN 1-1/2"x3.50 *	1-1/2"	48,26	3,50	3,96	37
TCN 2"x1.50	2"	59,94	1,50	2,20	37
TCN 2"x1.90	2"	59,94	1,90	2,77	37
TCN 2"x2.30	2"	59,94	2,30	3,32	37
TCN 2"x2.50	2"	59,94	2,50	3,61	37
TCN 2"x2.77 *	2"	59,94	2,80	3,98	37
TCN 2"x3.00	2"	59,94	3,00	4,29	37
TCN 2-1/2"x1.90	2-1/2"	72,14	1,90	3,33	19
TCN 2-1/2"x2.30	2-1/2"	72,14	2,30	4,01	19
TCN 2-1/2"x2.50	2-1/2"	72,14	2,50	4,34	19
TCN 2-1/2"x3.00 *	2-1/2"	72,14	3,00	5,18	19
TCN 3"x1.90	3"	88,14	1,90	4,13	19
TCN 3"x2.30	3"	88,14	2,30	4,98	19
TCN 3"x2.50	3"	88,14	2,50	5,42	19
TCN 3"x3.00	3"	88,14	3,00	6,45	19
TCN 3"x3.50 *	3"	88,14	3,50	7,50	19
TCN 3"x4.00 *	3"	88,14	4,00	8,51	19
TCN 4"x1.90	4"	113,54	1,90	5,32	7
TCN 4"x2.30	4"	113,54	2,30	6,43	7
TCN 4"x2.50 *	4"	113,54	2,50	6,99	7
TCN 4"x3.00	4"	113,54	3,00	8,34	7
TCN 4"x3.50 *	4"	113,54	3,50	9,67	7
TCN 4"x4.00 *	4"	113,54	4,00	11,02	7

Nota: Medidas no incluidas en esta clasificación requieren aprobación por parte del área de planificación e ingeniería de producto.

*Producción bajo pedido, previa consulta de volúmenes mínimos a planificación.

ETP consultada(s):

TADETP01011 N3 ETP COLCLO T00

TER 1560 TUBERÍA DE CERRAMIENTO.

Versión vigente sujeta a cambio sin previo aviso.

Tubería cerramiento / galvanizada

Normas

Fabricación:
Norma Propia: TER 1560

Descripción

Tubería de cerramiento redonda, formada en frío a partir de lámina de acero galvanizada y soldada por inducción de alta frecuencia.

Aplicaciones

Cerramientos perimetrales, pasamanos, carpintería metálica, corrales y usos ornamentales entre otros

Ventajas

El recubrimiento galvanizado, gracias a la protección catódica del Zinc, ayuda a extender el tiempo de vida del producto sin recubrimientos adicionales. Livianas, durables, resistentes y de fácil mantenimiento. Se adaptan a cualquier geometría. Reciclables y recuperables. Apariencia sólida y atractiva.

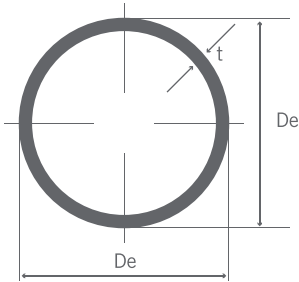
Longitud

La longitud estándar es de 6 m.

Tubería de Cerramiento Galvanizada					
Referencia	NPS (in)	De (mm)	t (mm)	Peso - w (kg/m)	Unidad de empaque
TCG 1/2"x1.5 *	1/2"	20.80	1.5	0,74	127
TCG 3/4"x1.5	3/4"	26.75	1.5	0,94	91
TCG 1"x1.20	1"	33.27	1.2	0,98	61
TCG 1"x1.50	1"	33.27	1.5	1,22	61
TCG 1"x1.90 *	1"	33.27	1.9	1,52	61
TCG 1-1/4"x1.20	1-1/4"	42.16	1.2	1,24	37
TCG 1-1/4"x1.50	1-1/4"	42.16	1.5	1,54	37
TCG 1-1/4"x1.90	1-1/4"	42.16	1.9	1,94	37
TCG 1-1/2"x1.20	1-1/2"	48.26	1.2	1,43	37
TCG 1-1/2"x1.50	1-1/2"	48.26	1.5	1,77	37
TCG 1-1/2"x1.90	1-1/2"	48.26	1.9	2,22	37
TCG 2"x1.20 *	2"	59.94	1.2	1,77	37
TCG 2"x1.50	2"	59.94	1.5	2,20	37
TCG 2"x1.90	2"	59.94	1.9	2,77	37
CG 2"x2.50 *	2"	59.94	1.9	3,61	37

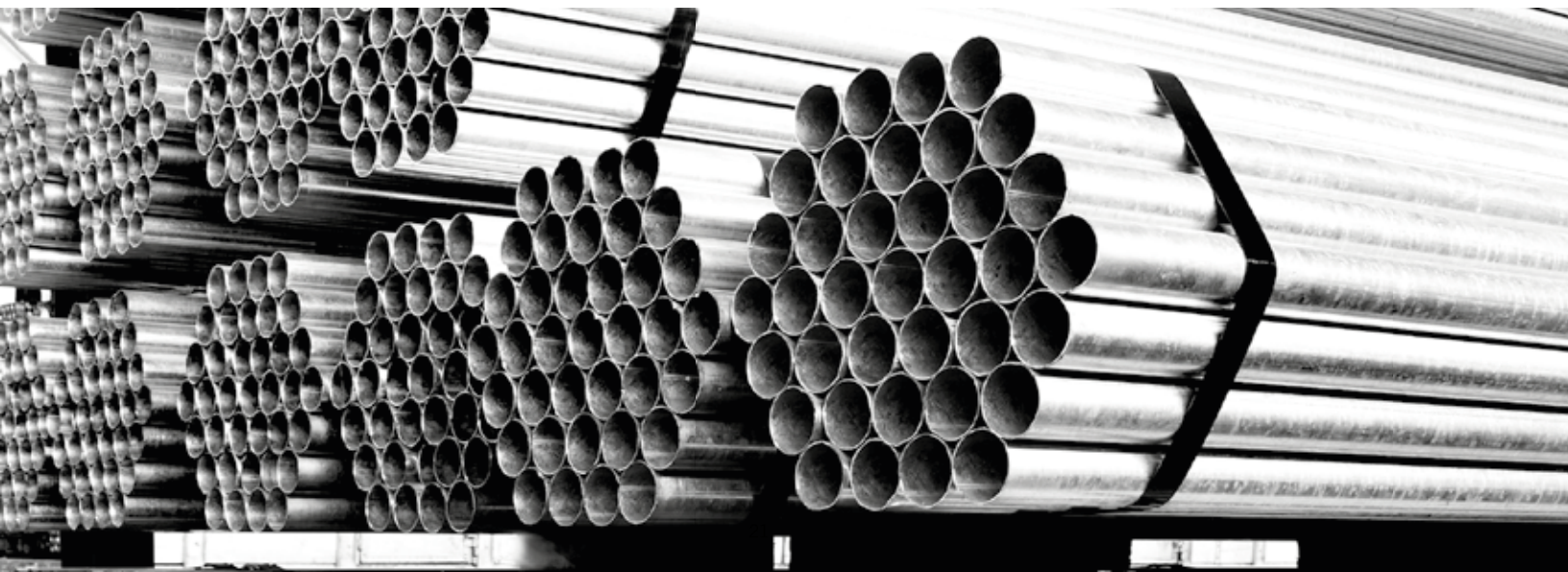
Nota: Medidas no incluidas en esta clasificación requieren aprobación por parte del área de planificación e ingeniería de producto.
*Producción bajo pedido, previa consulta de volúmenes mínimos a planificación.

Geometría Tubería
Cerramiento Galvanizada



TCG [] x [] Designación
t: Espesor (mm)
Dn: Diámetro nominal (in)
Tubo Cerramiento Galvanizado

ETP consultada(s):
TADETP01011 N3 ETP COLCLO T00 TER 1560 TUBERÍA DE CERRAMIENTO. Versión vigente sujeta a cambio sin previo aviso.



Tubería estructural / cuadrada

Normas

Fabricación:
NTC 4526

Tubería estructural grado
C con costura
(para $t \geq 2.0$ mm).

Tubería estructural grado
A con costura
(para $t = 1.5$ mm)



NTC 4526:2019
Tubería Estructural

Descripción

Tubería estructural cuadrada, formada en frío a partir de lámina rollada en caliente y soldada por inducción de alta frecuencia.

Aplicaciones

Usada en la industria y construcción civil de edificios (pórticos, correas, cubierta, cerchas, vigas, viguetas, columnas y riostras) así como para infraestructura y carrocerías.

Longitud

Longitud estándar de 6 m.

Ventajas

Cuenta con variedad de dimensiones y espesores, siendo las más resistentes del mercado y con excelente soldabilidad.

ETP consultada(s):

TADETP01010 N3 ETP COLCLO T01 NTC 4526. Versión vigente sujeta a cambio sin previo aviso.

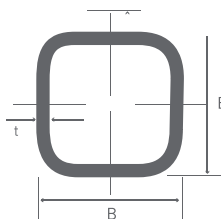
Tubería Estructural Cuadrada				
Referencia	Espesor - t (mm)	Lado B (mm)	Masa Teórica Lineal A (kg/m)	Unidades por paquete
PTE CUA. 26 x 26 mm *	1,5	26,0	1,21	49
PTE CUA. 26 x 26 mm	2,0	26,0	1,60	49
PTE CUA. 26 x 26 mm *	2,5	26,0	1,96	42
PTE CUA. 26 x 26 mm *	3,0	26,0	2,33	30
PTE CUA. 30 x 30 mm	2,0	30,0	1,82	49
PTE CUA. 30 x 30 mm *	2,5	30,0	2,26	42
PTE CUA. 30 x 30 mm *	3,0	30,0	2,66	30
PTE CUA. 38.1 x 38.1 mm *	2,0	38,1	2,34	49
PTE CUA. 38.1 x 38.1 mm *	2,5	38,1	2,88	42
PTE CUA. 38.1 x 38.1 mm *	3,0	38,1	3,41	30
PTE CUA. 38.1 x 38.1 mm *	3,5	38,1	3,96	25
PTE CUA. 38.1 x 38.1 mm *	4,0	38,1	4,46	25
PTE CUA. 40 x 40 mm	1,5	40,0	1,77	49
PTE CUA. 40 x 40 mm	2,0	40,0	2,34	49
PTE CUA. 40 x 40 mm	2,5	40,0	2,88	42
PTE CUA. 40 x 40 mm *	3,0	40,0	3,41	30
PTE CUA. 40 x 40 mm *	3,5	40,0	3,96	25
PTE CUA. 40 x 40 mm *	4,0	40,0	4,46	25
PTE CUA. 50 x 50 mm	1,5	50,0	2,33	49
PTE CUA. 50 x 50 mm	2,0	50,0	3,09	49
PTE CUA. 50 x 50 mm	2,5	50,0	3,83	42
PTE CUA. 50 x 50 mm	3,0	50,0	4,55	30
PTE CUA. 50 x 50 mm *	3,5	50,0	5,28	25
PTE CUA. 60 x 60 mm	2,0	60,0	3,72	49
PTE CUA. 60 x 60 mm	2,5	60,0	4,61	42
PTE CUA. 60 x 60 mm *	3,0	60,0	5,51	30
PTE CUA. 60 x 60 mm *	3,5	60,0	6,37	25
PTE CUA. 60 x 60 mm *	4,0	60,0	7,25	25
PTE CUA. 70 x 70 mm	2,0	70,0	4,35	49
PTE CUA. 70 x 70 mm *	2,5	70,0	5,42	42
PTE CUA. 70 x 70 mm *	3,0	70,0	6,45	30
PTE CUA. 70 x 70 mm *	3,5	70,0	7,50	25
PTE CUA. 70 x 70 mm *	4,0	70,0	8,51	25
PTE CUA. 90 x 90 mm	2,0	90,0	5,60	49
PTE CUA. 90 x 90 mm	2,5	90,0	6,99	42
PTE CUA. 90 x 90 mm *	3,0	90,0	8,34	30
PTE CUA. 90 x 90 mm *	3,5	90,0	9,67	25
PTE CUA. 90 x 90 mm *	4,0	90,0	11,02	25
PTE CUA. 100 x 100 mm	2,0	100,0	6,15	30
PTE CUA. 100 x 100 mm	2,5	100,0	7,65	30
PTE CUA. 100 x 100 mm	3,0	100,0	9,16	25
PTE CUA. 100 x 100 mm *	3,5	100,0	10,66	25
PTE CUA. 100 x 100 mm	4,0	100,0	12,12	25

Nota: A - La masa teórica lineal (kg/m) cumple con el peso definido en la norma NTC4526:2017 Tablas 2, 3 y 4 +/- 10%.

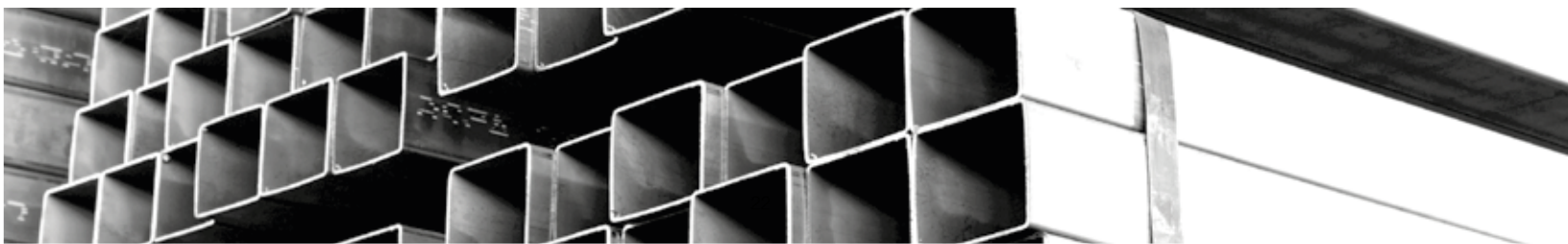
Nota: Para longitudes especiales se requiere aprobación por parte de las áreas de planificación e ingeniería de producto, el pedido mínimo para cada longitud es de 5 unidades.

*Producción bajo pedido, previa consulta de volúmenes mínimos a planificación.

Geometría Tubería
Estructural Cuadrada



PTE CUA. □ x □ x □ **Designación**
 t: Espesor (mm)
 B: Ancho (mm)
 B: Ancho (mm)
 Perfil Tubular
 Estructural Cuadrado



Tubería estructural / redonda

Normas

Fabricación:

NTC 4526

Tubería estructural
grado C con costura
(para $t \geq 2.0$ mm).

Tubería estructural
grado A con costura
(para $t = 1.5$ mm).



NTC 4526:2019
Tubería Estructural

Descripción

Tubería estructural redonda, formada en frío a partir de lámina rolada en caliente y soldada por inducción de alta frecuencia.

Aplicaciones

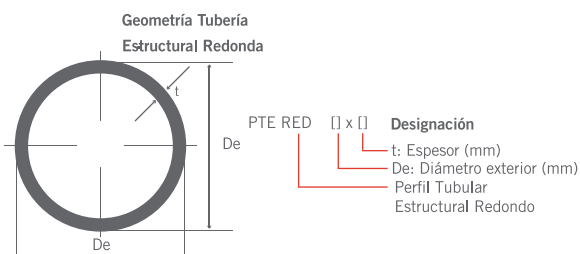
Usada en la industria y la construcción civil de edificios (pórticos, correas para cerramiento y cubierta, cerchas, vigas, viguetas, columnas y riostras) así como para infraestructura y carrocerías.

Longitud

Longitud estándar de 6 m.

Ventajas

Cuenta con variedad de dimensiones y espesores; siendo las más resistentes del mercado y con excelente soldabilidad



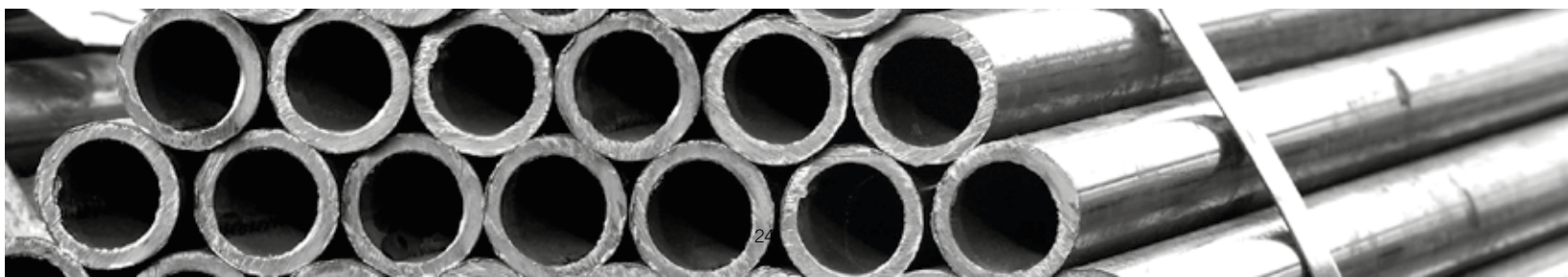
Tubería Estructural Redonda					
REFERENCIA		Diametro Exterior De (mm)	Espesor t (mm)	Masa Teórica Lineal A (kg/m)	Unidades por paquete
PTE RED. 1" *	*	25.40	2.0	1.16	61
PTE RED. 1" *	*	25.40	2.5	1.43	61
PTE RED. 1-1/4" *	*	31.80	2.0	1.49	37
PTE RED. 1-1/4" *	*	31.80	2.5	1.83	37
PTE RED. 1.315" *	*	33.40	2.0	1.60	37
PTE RED. 1.315" *	*	33.40	2.5	1.96	37
PTE RED. 1.315" *	*	33.40	3.0	2.33	37
PTE RED. 1.315" *	*	33.40	3.5	2.67	37
PTE RED. 1-1/2" *	*	38.10	2.0	1.82	37
PTE RED. 1-1/2" *	*	38.10	2.5	2.26	37
PTE RED. 1-1/2" *	*	38.10	3.0	2.66	37
PTE RED. 1-1/2" *	*	38.10	3.5	3.08	37
PTE RED. 1-1/2" *	*	38.10	4.0	3.45	37
PTE RED. 1.663" *	*	42.20	2.0	2.04	37
PTE RED. 1.663" *	*	42.20	2.5	2.51	37
PTE RED. 1.663" *	*	42.20	3.0	2.97	37
PTE RED. 1.663" *	*	42.20	3.5	3.43	37
PTE RED. 1.663" *	*	42.20	4.0	3.86	37
PTE RED. 1.9" *	*	48.30	2.0	2.34	37
PTE RED. 1.9" *	*	48.30	2.5	2.88	37
PTE RED. 1.9" *	*	48.30	3.0	3.41	37
PTE RED. 1.9" *	*	48.30	3.5	3.96	37
PTE RED. 1.9" *	*	48.30	4.0	4.46	37
PTE RED. 2" *	*	50.80	2.0	2.43	37
PTE RED. 2" *	*	50.80	2.5	3.00	37
PTE RED. 2" *	*	50.80	3.0	3.56	37
PTE RED. 2" *	*	50.80	3.5	4.09	37
PTE RED. 2" *	*	50.80	4.0	4.65	37
PTE RED. 2.36" *	*	59.90	2.0	2.92	37
PTE RED. 2.36" *	*	59.90	2.5	3.61	37
PTE RED. 2.36" *	*	59.90	3.0	4.29	37
PTE RED. 2.36" *	*	59.90	3.5	4.97	37
PTE RED. 2.36" *	*	59.90	4.0	5.62	37
PTE RED. 3" *	*	76.20	2.0	3.72	19
PTE RED. 3" *	*	76.20	2.5	4.61	19
PTE RED. 3" *	*	76.20	3.0	5.51	19
PTE RED. 3" *	*	76.20	3.5	6.37	19
PTE RED. 3" *	*	76.20	4.0	7.25	19
PTE RED. 3-1/2" *	*	88.90	2.0	4.35	19
PTE RED. 3-1/2" *	*	88.90	2.5	5.42	19
PTE RED. 3-1/2" *	*	88.90	3.0	6.45	19
PTE RED. 3-1/2" *	*	88.90	3.5	7.50	19
PTE RED. 3-1/2" *	*	88.90	4.0	8.51	7
PTE RED. 4-1/2" *	*	114.30	2.0	5.60	7
PTE RED. 4-1/2" *	*	114.30	2.5	6.99	7
PTE RED. 4-1/2" *	*	114.30	3.0	8.34	7
PTE RED. 4-1/2" *	*	114.30	3.5	9.67	7
PTE RED. 4-1/2" *	*	114.30	4.0	11.02	7

Nota: A - La masa teórica lineal (kg/m) cumple con el peso definido en la norma NTC4526:2017 Tablas 2, 3 y 4 +/- 10%
Nota: Para longitudes especiales se requiere aprobación por parte de las áreas de planificación e ingeniería de producto, el pedido mínimo para cada longitud es de 5 unidades.

*Producción bajo pedido, previa consulta de volúmenes mínimos a planificación.

ETP consultada(s):

TADETP01010 N3 ETP COLCLO T01 NTC 4526. Versión vigente sujeta a cambio sin previo aviso.



Tubería estructural / rectangular

Normas

Fabricación:
NTC 4526

Tubería estructural
grado C con costura
(para $t \geq 2.0$ mm).
Tubería estructural
grado A con costura
(para $t = 1.5$ mm).



NTC 4526:2019
Tubería Estructural

Descripción

Tubería estructural
rectangular, formada
en frío a partir de
lámina rolada en
caliente y soldada por
inducción de alta
frecuencia.

Aplicaciones

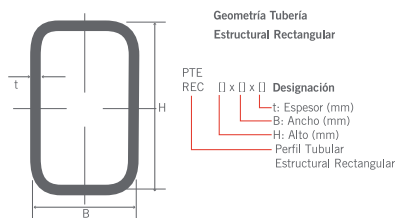
Usada en la industria y
la construcción civil de
edificios (pórticos,
correas para cerra-
miento y cubierta
cerchas, vigas,
viguetas, columnas y
riostros) así como para
infraestructura
carrocerías.

Longitud

Longitud estándar
de 6 m.

Ventajas

Cuenta con variedad
de dimensiones y
espesores, siendo las
más resistentes del
mercado y con
excelente
soldabilidad.



Tubería Estructural Rectangular					
REFERENCIA	Lado Menor B (mm)	Lado Mayor H (mm)	Espesor t (mm)	Masa Teórica Lineal A (kg/m)	Unidades por paquete
PTE REC. 50,8 x 25,4mm	25,4	50,8	1,5	1,77	50
PTE REC. 50,8 x 25,4mm	25,4	50,8	2,0	2,34	50
PTE REC. 50,8 x 25,4mm *	25,4	50,8	2,5	2,88	40
PTE REC. 50,8 x 25,4mm *	25,4	50,8	3,0	3,41	30
PTE REC. 50,8 x 25,4mm *	25,4	50,8	3,5	3,96	25
PTE REC. 50 x 30 mm	30,0	50,0	1,5	1,77	50
PTE REC. 50 x 30 mm	30,0	50,0	2,0	2,34	50
PTE REC. 50 x 30 mm	30,0	50,0	2,5	2,88	40
PTE REC. 50 x 30 mm *	30,0	50,0	3,0	3,41	30
PTE REC. 50 x 30 mm *	30,0	50,0	3,5	3,96	25
PTE REC. 80 x 40 mm	40,0	80,0	1,5	2,81	50
PTE REC. 80 x 40 mm	40,0	80,0	2,0	3,72	50
PTE REC. 80 x 40 mm	40,0	80,0	2,5	4,61	40
PTE REC. 80 x 40 mm *	40,0	80,0	3,0	5,51	30
PTE REC. 80 x 40 mm *	40,0	80,0	3,5	6,37	25
PTE REC. 80 x 40 mm *	40,0	80,0	4,0	7,25	25
PTE REC. 90 x 50 mm	50,0	90,0	2,0	4,35	50
PTE REC. 90 x 50 mm	50,0	90,0	2,5	5,42	40
PTE REC. 90 x 50 mm *	50,0	90,0	3,0	6,45	30
PTE REC. 90 x 50 mm *	50,0	90,0	3,5	7,50	25
PTE REC. 100x50 mm	50,0	100,0	1,5	3,52	50
PTE REC. 100x50 mm	50,0	100,0	2,0	4,65	50
PTE REC. 100x50 mm	50,0	100,0	2,5	5,77	50
PTE REC. 100x50 mm	50,0	100,0	3,0	6,86	50
PTE REC. 100x50 mm	50,0	100,0	3,5	7,94	50
PTE REC. 100x50 mm	50,0	100,0	4,0	9,00	50
PTE REC. 110 x 70 mm *	70,0	110,0	2,5	6,99	40
PTE REC. 110 x 70 mm *	70,0	110,0	3,0	8,34	30
PTE REC. 110 x 70 mm *	70,0	110,0	3,5	9,67	25
PTE REC. 120 x 60 mm	60,0	120,0	2,0	5,60	50
PTE REC. 120 x 60 mm	60,0	120,0	2,5	6,99	40
PTE REC. 120 x 60 mm	60,0	120,0	3,0	8,34	30
PTE REC. 120 x 60 mm *	60,0	120,0	3,5	9,67	25
PTE REC. 130 x 50 mm *	50,0	130,0	2,0	5,60	50
PTE REC. 130 x 50 mm *	50,0	130,0	2,5	6,99	40
PTE REC. 130 x 50 mm *	50,0	130,0	3,0	8,34	30
PTE REC. 130 x 50 mm *	50,0	130,0	3,5	9,67	25
PTE REC. 150 x 50 mm	50,0	150,0	2,0	6,15	30
PTE REC. 150 x 50 mm *	50,0	150,0	2,5	7,65	30
PTE REC. 150 x 50 mm *	50,0	150,0	3,0	9,16	25
PTE REC. 150 x 50 mm *	50,0	150,0	3,5	10,66	25
PTE REC. 150 x 50 mm *	50,0	150,0	4,0	12,12	25

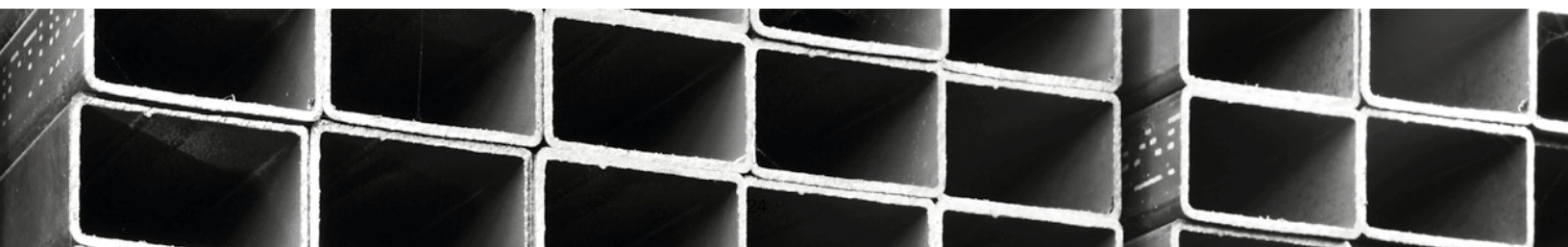
Nota: A - La masa teórica lineal (kg/m) cumple con el peso definido en la norma NTC4526:2017 Tablas 2, 3 y 4 +/- 10%

Nota: Para longitudes especiales se requiere aprobación por parte de las áreas de planificación e ingeniería de producto, el pedido mínimo para cada longitud es de 5 unidades.

*Producción bajo pedido, previa consulta de volúmenes mínimos a planificación.

ETP consultada(s):

TADETP01010 N3 ETP COLCLO T01 NTC 4526. Versión vigente sujeta a cambio sin previo aviso.



Tubería conducción SCH40

Normas

Fabricación:

NTC 3470

Tubería de Conducción

Tipo E grado A.

NTC 3470:2019
Tubería SCH

Descripción

Tubería de conducción redonda, formada en frío a partir de lámina rolada en caliente y soldada por inducción de alta frecuencia, fabricada con extremos lisos. Esta tubería es probada mediante ensayo hidrostático, garantizando la calidad y aplicabilidad del producto.

Aplicaciones

Conducción de fluidos poco corrosivos como aire, gas, aceite, agua y vapor.

Longitud

Longitud estándar de 6 m.

Ventajas

Mejor comportamiento al aplastamiento que cualquier otra tubería.

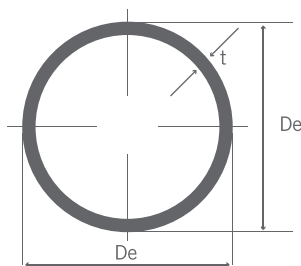
Mejor comportamiento a la compresión, tracción, torsión y temperatura que las tuberías de plástico y cobre.

Tubería de Conducción SCH 40 NTC3470				
Referencia	Diametro exterior (mm)	Espesor (mm)	Masa Teórica Lineal A (kg/m)	Unidades por paquete
Tubo SCH 40 1/2" x 2.77 mm*	21.30	2.77	1,28	127
Tubo SCH 40 3/4" x 2.87 mm*	26.70	2.87	1,65	91
Tubo SCH 40 1" x 3.38 mm*	33.40	3.38	2,67	61
Tubo SCH 40 1 1/4" x 3.56 mm*	42.20	3.56	3,43	37
Tubo SCH 40 1 1/2" x 3.68 mm*	48.30	3.68	3,96	37

Nota: A - La masa teórica lineal (kg/m) cumple con el peso definido en la norma NTC3470:2013 Tabla X.2.2 +/- 10%
 Nota: Para longitudes especiales se requiere aprobación por parte de las áreas de planificación e ingeniería de producto, el pedido mínimo para cada longitud es de 5 unidades.

*Producción bajo pedido, previa consulta de volúmenes mínimos a planificación.

Geometría Tubería
Conducción SCH40



TUBO SCH 40 [] x [] Designación

t: Espesor (mm)
 Dn: Diámetro nominal (in)
 TUBO SCHEDULE 40

ETP consultada(s):

TADETP01012 N3 ETP COLCLO T02 NTC 3470 TUBERÍA SCH 40. Versión vigente sujeta a cambio sin previo aviso.

Tubería conducción SCH40

Normas

Fabricación:
TER 3470 (Norma Propia)

Descripción

Tubería de conducción redonda, formada en frío a partir de lámina rolada en caliente y soldada por inducción de alta frecuencia, fabricada con extremos lisos. Esta tubería es probada mediante ensayo hidrostático, garantizando la calidad y aplicabilidad del producto.

Aplicaciones

Conducción de fluidos poco corrosivos como aire, gas, aceite, agua y vapor.

Longitud

Longitud estándar de 6 m.

Ventajas

Mejor comportamiento al aplastamiento que cualquier otra tubería.

Mejor comportamiento a la compresión, tracción, torsión y temperatura que las tuberías de plástico y cobre.

Tubería de Conducción SCH 40 TER 3470				
Referencia	Diámetro exterior (mm)	Espesor (mm)	Masa Teórica Lineal A (kg/m)	Unidades por paquete
Tubo SCH 40 2" x 3.91 mm *	60,30	3,91	4.97	37

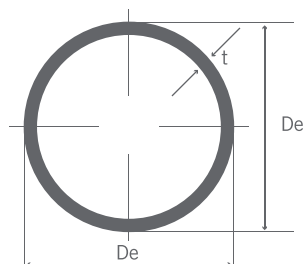
Nota: A - La masa teorica lineal (kg/m) cumple con el peso definido en la norma NTC3470:2013 Tabla X.2.2 +/- 10%

Nota: La tubería de 2" se fabrica bajo Norma Propia y se prueba a 2000 PSI, presión inferior a la exigida por norma NTC3470.

Nota: Para longitudes especiales se requiere aprobación por parte de las áreas de planificación e ingeniería de producto, el pedido mínimo para cada longitud es 5 unidades.

*Producción bajo pedido, previa consulta de volúmenes mínimos a planificación.

Geometría Tubería
Conducción SCH40



TUBO SCH 40 [] x [] Designación
t: Espesor (mm)
Dn: Diámetro nominal (in)
TUBO SCHEDULE 40

ETP consultada(s):

TADETP01013 N3 ETP COLCLO T02 TER 3470 TUBERÍA SCH 40. Versión vigente sujeta a cambio sin previo aviso



Tubería ornamental

Descripción

Tubería Ornamental formada en frío a partir de flejes de lámina de acero rolada en caliente y soldada longitudinalmente por electrosoldadura de alta frecuencia
Norma: TER 01030

Aplicaciones

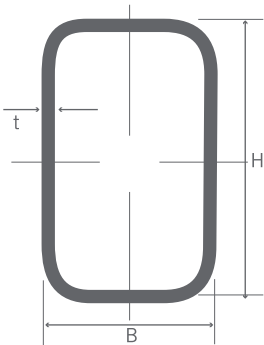
Tubería para aplicaciones generales / ornamentales, no adecuada para uso estructural.

Longitud

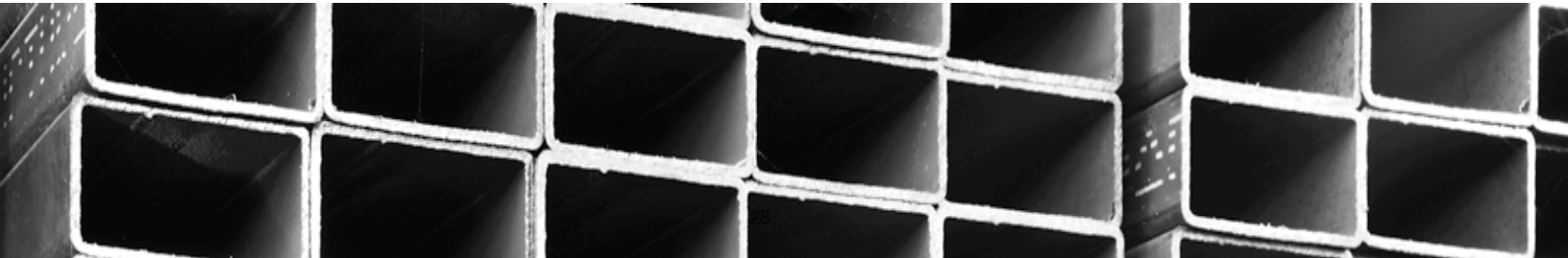
Longitud estandar de 6m.

TUBERÍA ORNAMENTAL RECTANGULAR					
Referencia	Espesor (mm)	Lado mayor H (mm)	Lado menor B (mm)	Peso (kg/m)	Unidades por paquete
TUBO ORN REC 1.4x38.1x76.2mm	1.40	76,2	38,1	2,45	50
TUBO ORN REC 1.4x100x50mm	1.40	100,0	50,0	3,29	50

Nota: Dimensiones diferentes a los especificados en esta ETP, requieren aprobación del área de Ingeniería de Producto / Planificación para validar su disponibilidad.



□ x □ x □ Designación
t: Espesor (mm)
B: Ancho (mm)
H: Alto (mm)



Perfil C

Normas

Fabricación:
NTC 5685

Descripción

Elementos estructurales abiertos con sección geométrica en forma de “C” con pestañas, fabricados con lamina de acero calidad estructural en lamina rolada en caliente o lamina galvanizada. Usualmente denominado como “Perlin”.

Aplicaciones

Perfiles en sección sencilla, cajón y en “I”, usados en la industria y la construcción civil de edificios (pórticos, correas para cerramiento y cubierta, cerchas, vigas, viguetas, columnas, riostras y formaleta) así como para infraestructura y carrocerías.

Longitud

Longitud estándar de 6 m.

Ventajas

Livianos, durables, resistentes y de fácil mantenimiento, se adaptan a cualquier geometría, reciclables y recuperables. Apariencia sólida y atractiva; su recubrimiento galvanizado, gracias a la protección catódica del zinc, ayuda a extender el tiempo de vida del producto sin recubrimientos especiales.

Perfil C Negro (Referencias en Pulgadas)						
Dimensiones						
Referencia	A Altura (mm)	B Aletas (mm)	t Espesor (mm)	Peso Nominal (Kg/m)	Fy (ksi)	Unidades por paquete (un)
PCN 3x1-1/2x1.2	76,20	38,10	1,2	1,51	30	70
PCN 3x1-1/2x1.5	76,20	38,10	1,5	1,88	36	70
PCN 3x1-1/2x2.0	76,20	38,10	2,0	2,46	50	70
PCN 4x2x1.2	101,60	50,80	1,2	2,11	30	50
PCN 4x2x1.5	101,60	50,80	1,5	2,62	36	50
PCN 4x2x2.0	101,60	50,80	2,0	3,46	50	50
PCN 5x2x1.2 *	127,00	50,80	1,2	2,35	30	48
PCN 5x2x1.5	127,00	50,80	1,5	2,92	36	48
PCN 5x2x2.0	127,00	50,80	2,0	3,86	50	48
PCN 6x2x1.2	152,40	50,80	1,2	2,59	30	48
PCN 6x2x1.5 *	152,40	50,80	1,5	3,22	36	48
PCN 6x2x2.0	152,40	50,80	2,0	4,26	50	48
PCN 6x2-5/8x1.5	152,40	66,68	1,5	3,60	36	48
PCN 6x2-5/8x2.0 *	152,40	66,68	2,0	4,76	50	48
PCN 6x2-5/8x2.5 *	152,40	66,68	2,5	5,90	50	48
PCN 6x2-5/8x3.0 *	152,40	66,68	3,0	7,02	50	48
PCN 7x2-5/8x1.5 *	177,80	66,68	1,5	3,90	36	36
PCN 7x2-5/8x2.0 *	177,80	66,68	2,0	5,16	50	36
PCN 7x2-5/8x2.5 *	177,80	66,68	2,5	6,40	50	36
PCN 7x2-5/8x3.0 *	177,80	66,68	3,0	7,62	50	36
PCN 8x2-5/8x1.5	203,20	66,68	1,5	4,19	36	36
PCN 8x2-5/8x2.0	203,20	66,68	2,0	5,55	50	36
PCN 8x2-5/8x2.5	203,20	66,68	2,5	6,89	50	36
PCN 8x2-5/8x3.0	203,20	66,68	3,0	8,22	50	36
PCN 10x2-5/8x1.5 *	254,00	66,68	1,5	4,79	36	24
PCN 10x2-5/8x2.0 *	254,00	66,68	2,0	6,35	50	24
PCN 10x2-5/8x2.5 *	254,00	66,68	2,5	7,89	50	24
PCN 10x2-5/8x3.0 *	254,00	66,68	3,0	9,41	50	24
PCN 12x2-5/8x1.5 *	304,80	66,68	1,5	5,39	36	24
PCN 12x2-5/8x2.0 *	304,80	66,68	2,0	7,15	50	24
PCN 12x2-5/8x2.5 *	304,80	66,68	2,5	8,89	50	24
PCN 12x2-5/8x3.0 *	304,80	66,68	3,0	10,61	50	24
PCN 13.5x2-5/8x1.5 *	342,90	66,68	1,5	5,84	36	24
PCN 13.5x2-5/8x2.0 *	342,90	66,68	2,0	7,75	50	24
PCN 13.5x2-5/8x2.5 *	342,90	66,68	2,5	9,64	50	24
PCN 13.5x2-5/8x3.0 *	342,90	66,68	3,0	11,51	50	24
PCN 14x2-5/8x1.5 *	355,60	66,68	1,5	5,99	36	24
PCN 14x2-5/8x2.0 *	355,60	66,68	2,0	7,95	50	24
PCN 14x2-5/8x2.5 *	355,60	66,68	2,5	9,89	50	24
PCN 14x2-5/8x3.0 *	355,60	66,68	3,0	11,81	50	24

*Producción bajo pedido, previa consulta de volúmenes mínimos a planificación.

Nota:

Para longitudes especiales se requiere aprobación de las áreas de planificación e ingeniería de producto, el pedido mínimo para cada longitud es de 5 unidades.



Continúa en la página siguiente

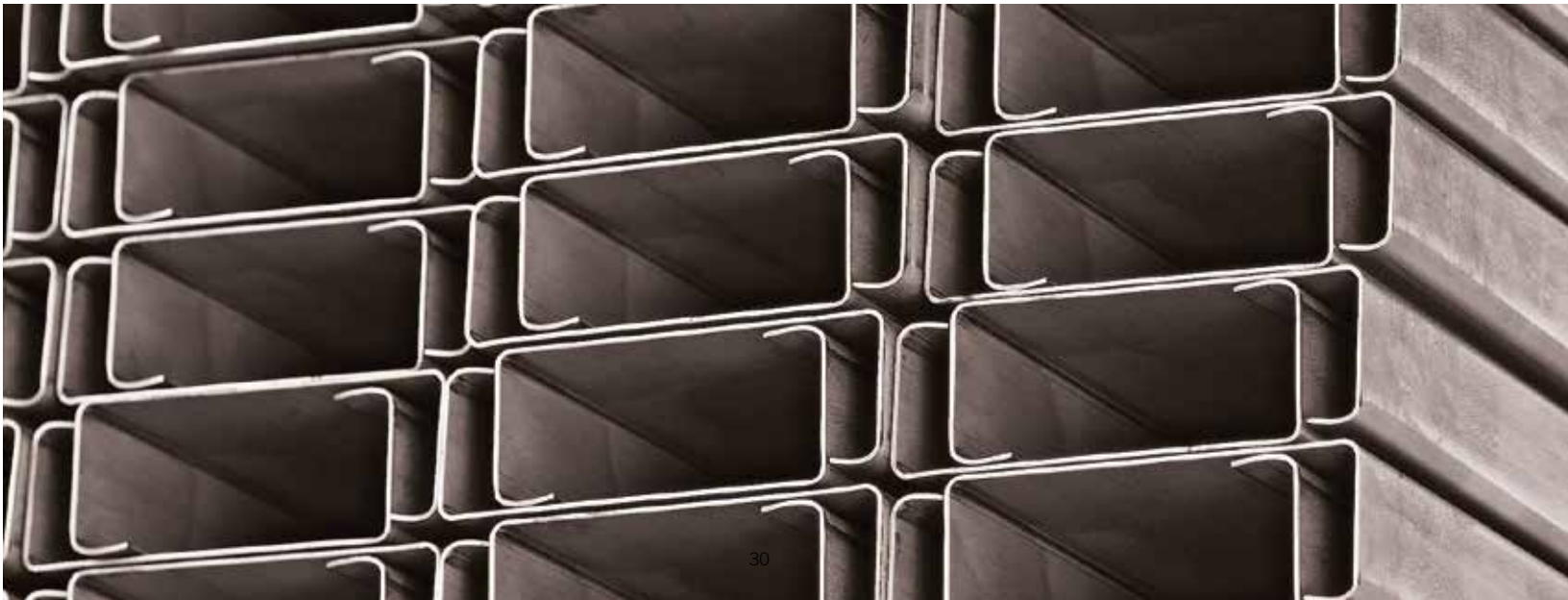
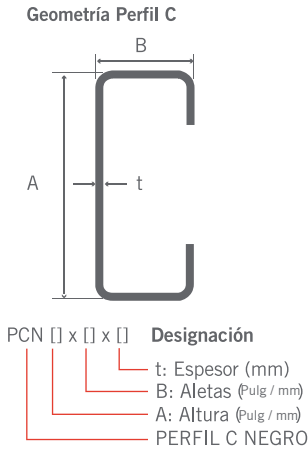
Ternium Tubería y Perfiles

Perfil C

Perfil C Negro (Referencias en Milímetros)						
Dimensiones						
Referencia	A Altura (mm)	B Aletas (mm)	t Espesor (mm)	Peso (Kg/m)	Fy (ksi)	Unidades por paquete (un)
PCN160x60x1.2 *	160	60	1,20	2,84	30	48
PCN160x60x1.5	160	60	1,50	3,53	36	48
PCN160x60x2.0	160	60	2,00	4,67	50	48
PCN160x60x2.5	160	60	2,50	5,78	50	48
PCN160x60x3.0 *	160	60	3,00	6,88	50	48
PCN220x80x1.5	220	80	1,50	4,71	36	36
PCN220x80x2.0	220	80	2,00	6,24	50	36
PCN220x80x2.5	220	80	2,50	7,75	50	36
PCN220x80x3.0	220	80	3,00	9,24	50	36
PCN305x80x1.5 *	305	80	1,50	5,71	36	24
PCN305x80x2.0	305	80	2,00	7,57	50	24
PCN305x80x2.5	305	80	2,50	9,42	50	24
PCN305x80x3.0 *	305	80	3,00	11,24	50	24

*Producción bajo pedido, previa consulta de volúmenes mínimos a planificación.

Nota:
Para longitudes especiales se requiere aprobación de las áreas de planificación e ingeniería de producto, el pedido mínimo para cada longitud es de 5 unidades.



Perfil C

Perfil C Galvanizado (Referencias en Milímetros)						
Dimensiones						
Referencia	A Altura (mm)	B Aletas (mm)	t Espesor (mm)	Peso (kg/m)	Fy (ksi)	Unidades por paquete
PCG3x1-1/2x1.2 *	76.20	38.10	1.20	1.51	37	70
PCG3x1-1/2x1.5 *	76.20	38.10	1.50	1.88	37	70
PCG3x1-1/2x1.9 *	76.20	38.10	1.90	2.35	37	70
PCG4x2x1.2 *	101.60	50.80	1.20	2.07	37	50
PCG4x2x1.5 *	101.60	50.80	1.50	2.58	37	50
PCG4x2x1.9 *	101.60	50.80	1.90	3.23	37	50
PCG5x2x1.2 *	127.00	50.80	1.20	2.31	37	50
PCG5x2x1.5 *	127.00	50.80	1.50	2.88	37	48
PCG5x2x1.9 *	127.00	50.80	1.90	3.61	37	48
PCG6x2x1.2 *	152.40	50.80	1.20	2.55	37	48
PCG6x2x1.5 *	152.40	50.80	1.50	3.17	37	48
PCG6x2x1.9 *	152.40	50.80	1.90	3.99	37	48
PCG6x2-5/8x1.5 *	152.40	66.68	1.50	3.60	37	48
PCG6x2-5/8x1.9 *	152.40	66.68	1.90	4.53	37	48
PCG7x2-5/8x1.5 *	177.80	66.68	1.50	3.90	37	36
PCG7x2-5/8x1.9 *	177.80	66.68	1.90	4.53	37	36
PCG8x2-5/8x1.5 *	203.20	66.68	1.50	4.19	37	36
PCG8x2-5/8x1.9 *	203.20	66.68	1.90	5.28	37	36
PCG10x2-5/8x1.5 *	254.00	66.68	1.50	4.79	37	24
PCG10x2-5/8x1.9 *	254.00	66.68	1.90	6.04	37	24
PCG12x2-5/8x1.5 *	304.80	66.68	1.50	5.39	37	24
PCG12x2-5/8x1.9 *	304.80	66.68	1.90	6.80	37	24
PCG13.5x2-5/8x1.5 *	342.90	66.68	1.50	5.84	37	24
PCG13.5x2-5/8x1.9 *	342.90	66.68	1.90	7.37	37	24
PCG14x2-5/8x1.5 *	355.60	66.68	1.50	5.99	37	24
PCG14x2-5/8x1.9 *	355.60	66.68	1.90	7.56	37	24

Nota: Para longitudes especiales se requiere aprobación por parte de las áreas de planificación e ingeniería de producto, el pedido mínimo para cada longitud es 5 unidades.

Perfil C Galvanizado (Referencias en Milímetros)						
Dimensiones						
Referencia	A Altura (mm)	B Aletas (mm)	t Espesor (mm)	Peso (kg/m)	Fy (ksi)	Unidades por paquete
PCG160x60x1.2 *	160	60	1.20	2.84	37	48
PCG160x60x1.5 *	160	60	1.50	3.53	37	48
PCG160x60x1.9 *	160	60	1.90	4.44	37	48
PCG220x80x1.5 *	220	80	1.50	4.71	37	36
PCG220x80x1.9 *	220	80	1.90	5.93	37	36
PCG305x80x1.5 *	305	80	1.50	5.71	37	24
PCG305x80x1.9 *	305	80	1.90	7.20	37	24

Nota: Para longitudes especiales se requiere aprobación por parte de las áreas de planificación e ingeniería de producto, el pedido mínimo para cada longitud es 5 unidades. Consulte disponibilidad de inventario con su asesor comercial.

Nota:

Para longitudes especiales se requiere aprobación de las áreas de planificación e ingeniería de producto, el pedido mínimo para cada longitud es de 5 unidades.

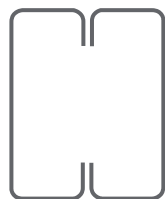
*Producción bajo pedido, previa consulta de volúmenes mínimos a planificación.



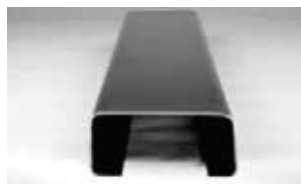
Sección sencilla



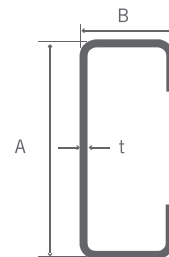
Sección "I"



Sección cajón



Geometría Perfil C



PCG □ x □ x □ **Designación**
 t: Espesor (mm)
 B: Aletas (Pulg / mm)
 A: Altura (Pulg / mm)
 PERFIL C GALVANIZADO

The image shows three large, dark-colored coils of flat steel in a factory setting. The coils are arranged in a row, with the middle one being the most prominent. They are supported by heavy-duty metal stands. In the background, there is a complex network of steel beams and colorful pipes (blue, green, yellow) running across the ceiling. The overall scene is industrial and brightly lit.

Ternium Aceros planos

Ternium Aceros Planos

Teja zinc

Descripción

Laminas delgadas de acero, galvanizadas por ambas caras, mediante proceso por inmersión en caliente, que posteriormente se someten a un proceso de formado en frio, el cual les proporciona su geometría ondulada.

Aplicación

La Teja Ternium Zinc, se puede utilizar como elemento de cubierta en obras civiles de todo tipo y también como elementos para cerramiento exterior.

TERNIUM TEJA ZINC										
Referencia	Espesor A	Ancho Total	Ancho útil B	Profundidad	Paso	Longitud	Longitud	Longitud útil	Peso	Peso aprox x paquete (500 und)
	mm	mm	mm	mm	mm	Pies	mm	mm	kg	kg
Ternium teja Zinc 0.15mm 3'x7'	0,15	809	753	17,5	78	7	2134	1984	2,22	1109
Ternium teja Zinc 0.15mm 3'x8' *	0,15	809	753	17,5	78	8	2438	2288	2,54	1268
Ternium teja Zinc 0.15mm 3'x10'	0,15	809	753	17,5	78	10	3048	2898	3,17	1585
Ternium teja Zinc 0.15mm 3'x12' *	0,15	809	753	17,5	78	12	3658	3508	3,80	1902
Ternium teja Zinc 0.17mm 3'x7'	0,17	809	753	17,5	78	7	2134	1984	2,45	1227
Ternium teja Zinc 0.17mm 3'x10'	0,17	809	753	17,5	78	10	3048	2898	3,51	1753
Ternium teja Zinc 0.20mm 3'x7'	0,20	809	753	17,5	78	7	2134	1984	2,94	1472
Ternium teja Zinc 0.20mm 3'x8' *	0,20	809	753	17,5	78	8	2438	2288	3,36	1682
Ternium teja Zinc 0.20mm 3'x10'	0,20	809	753	17,5	78	10	3048	2898	4,21	2103
Ternium teja Zinc 0.23mm 3'x7' *	0,23	809	753	17,5	78	7	2134	2898	3,31	1654
Ternium teja Zinc 0.23mm 3'x10' *	0,23	809	753	17,5	78	10	3048	2898	4,75	2362

Notas:
A: El espesor corresponde al espesor final incluido el recubrimiento.
B: El ancho útil sólo es un valor de referencia, no se controla en el proceso de producción, ni aplica tolerancia.
Nota: Para longitudes especiales se requiere aprobación por parte de las áreas de planificación e ingeniería de producto, el pedido mínimo para cada longitud es de 5 unidades.
*Producción bajo pedido, previa consulta de volúmenes mínimos a planificación.

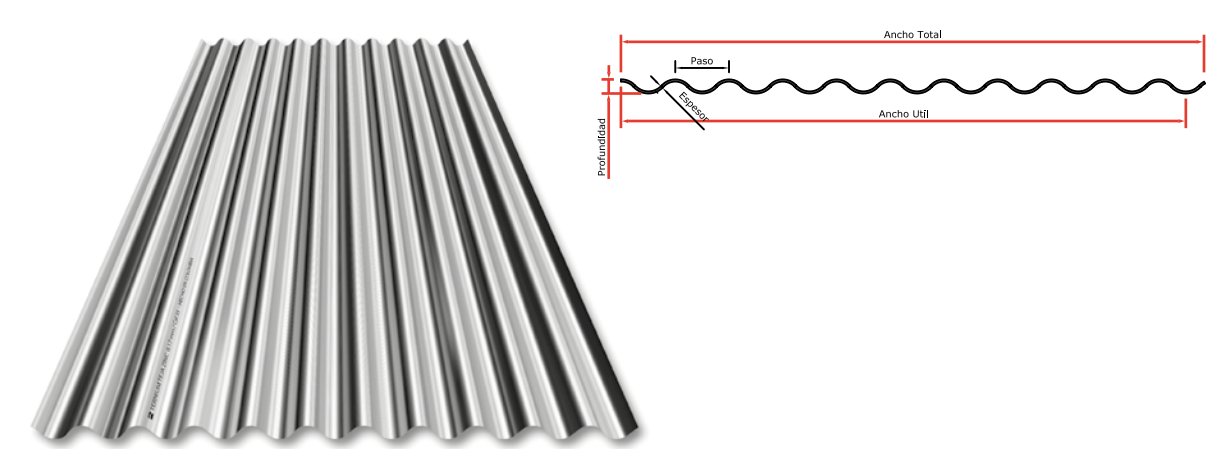


Lámina de acero en caliente / rollos

Descripción

Producto laminado en caliente producido mediante un proceso termo mecánico para reducción del espesor del planchón a altas temperaturas.

Lámina de acero en Caliente							
Norma	Número	Grado	Rango de espesor		Rango de ancho		Sector
			Mínimo (mm)	Máximo (mm)	Mínimo (mm)	Máximo (mm)	
ASME	SA414	SA414	4.520	5.690	914	1331	Envases – Industrial
ASTM	A 1011	CS TIPO A/TIPO B	1.300	6.000	790	1524	Construcción-Envases-Automotriz y Transporte-Distribución- Industrial
ASTM	A 1011	DS TIPO A/TIPO B	1.250	6.000	790	1524	Construcción-Envases-Automotriz y Transporte-Distribución- Industrial
ASTM	A 1011	HSLAS 45 CLASE 2	1.500	6.000	790	1524	Construcción-Envases-Automotriz y Transporte-Distribución- Industrial
ASTM	A 1011	HSLAS 50 CLASE 1	1.500	6.000	790	1524	Construcción-Envases-Automotriz y Transporte-Distribución- Industrial
ASTM	A 1011	HSLAS 50 CLASE 2	1.500	6.000	790	1524	Construcción-Envases-Automotriz y Transporte-Distribución- Industrial
ASTM	A 1011	HSLAS 55 CLASE 1	1.750	6.000	790	1372	Construcción-Envases-Automotriz y Transporte-Distribución- Industrial
ASTM	A 1011	HSLAS 55 CLASE 2	1.500	6.000	775	1524	Construcción-Envases-Automotriz y Transporte-Distribución- Industrial
ASTM	A 1011	HSLAS 60 CLASE 2	1.500	6.000	790	1524	Construcción-Envases-Automotriz y Transporte-Distribución- Industrial
ASTM	A 1011	SS G33	1.780	6.000	790	1379	Construcción-Envases-Automotriz y Transporte-Distribución- Industrial
ASTM	A 1011	SS G36 TIPO 1	1.900	5.080	790	1379	Construcción-Envases-Automotriz y Transporte-Distribución- Industrial
ASTM	A 1018	HSLAS 50 CLASE 1	5.840	9.999	790	1524	Construcción- Industrial
ASTM	A 1018	HSLAS 50 CLASE 2	5.840	15.870	790	1524	Construcción- Industrial
ASTM	A 1018	HSLAS 55 CLASE 2	5.840	9.999	790	1524	Construcción- Industrial
ASTM	A 1018	HSLAS 60 CLASE 2	5.840	9.600	790	1524	Construcción- Industrial
ASTM	A 36	A36	4.760	12.700	840	1350	Construcción- Industrial
ASTM	A 569	A569 TIPO 1	1.300	12.700	914	1350	Distribución - Industrial
ASTM	A 569	TIPO A	2.130	12.700	838	1524	Distribución - Industrial
ASTM	A 569	TIPO B	1.300	12.700	914	1372	Distribución - Industrial
ASTM	A 570	36 TIPO 1	1.400	6.000	790	1524	Construcción
ASTM	A 570	30	1.900	6.000	790	1372	Construcción
ASTM	A 572	50 TIPO 2	3.050	6.630	1001	1067	Construcción
ASTM	A 572	55 TIPO 1	1.910	6.630	840	1300	Construcción
ASTM	A 572	50 TIPO 1	1.910	12.700	840	1300	Construcción
ASTM	A 607	50 CLASE 1	1.750	4.760	914	1372	Construcción
ASTM	A 607	55 CLASE 1	1.780	5.840	914	1372	Construcción
ASTM	A 621	DS 621	1.190	6.350	910	1375	Envases - Industrial
ASTM	A 656	70 T7	5.680	10.320	790	1308	Automotriz y Transporte
ASTM	A 656	80 T7	4.650	10.320	790	1521	Automotriz y Transporte
ASTM	A 656	50 TIPO 3	5.960	10.040	765	1524	Automotriz y Transporte

Nota: Material importado sujeto a disponibilidad de producto y pedidos mínimos. Los anchos máximos pueden variar por combinación espesor/ancho para cada Norma-Grado.

Debe confirmarse disponibilidad previa CT Dimensiones fuera de las Capacidades actuales deben ser revisadas vía Consulta Técnica

TADETP03001 N3 ETP COLBAQ LÁMINAS DE ACERO EN CALIENTE (LAC) EN FLEJES, HOJAS Y LAMINAS CORTADAS CON GAS - Versión vigente sujeta a cambio sin previo aviso.

TADETP01001 ETP COLCLO LÁMINAS DE ACERO EN CALIENTE (LAC) EN FLEJES Y HOJAS CORTADAS - Versión vigente sujeta a cambio sin previo aviso.

Lámina de acero galvanizado /rollos

Descripción

Producto laminado en caliente o frío, revestido en ambas caras con una capa de cinc, por el proceso de inmersión en un baño de metal fundido, para mejorar su resistencia a la corrosión.

Lámina de acero en frío							
Norma	Número	Grado	Rango de espesor		Rango de ancho		Sector
			Mínimo (mm)	Máximo (mm)	Mínimo (mm)	Máximo (mm)	
ASTM	A 653	CS TIPO B	0.24	3.56	686	1524	Construcción-Electrodomésticos-Industrial
ASTM	A 653	FS TIPO B	0.36	1.89	686	1524	Construcción-Electrodomésticos-Industrial
ASTM	A 653	EDDS	0.55	1.36	686	1220	Construcción-Industrial
ASTM	A 653	SS33	0.24	2.67	686	1220	Construcción-Industrial
ASTM	A 653	SS37	0.24	2.67	686	1220	Construcción-Industrial
ASTM	A 653	SS40	0.24	2.03	686	1220	Construcción-Industrial
ASTM	A 653	SS80 CLASE 1	0.20	0.91	686	1220	Construcción-Industrial
ASTM	A 653	HSLA 40	0.44	2.03	686	1220	Construcción-Industrial
ASTM	A 653	HSLA 50	0.34	3.03	686	1220	Construcción-Industrial
ASTM	A 653	HSLA 60	0.68	2.03	686	1220	Construcción-Industrial
ASTM	A 653	DDS TIPO C	0.60	2.08	711	1220	Electrodomésticos-Industrial
ASTM	A 653	SS50 CLASE 2	0.46	1.21	701	1220	Construcción-Industrial

Nota: Material importado sujeto a disponibilidad de producto y pedidos mínimos. Los anchos máximos pueden variar por combinación espesor/ancho para cada Norma-Grado. Debe confirmarse disponibilidad previa CT. Dimensiones fuera de las Capacidades actuales deben ser revisadas vía Consulta Técnica.

TADETP03003 ETP COLBAQ LÁMINA DE ACERO GALVANIZADA (LAG) EN FLEJES BLANCOS Y HOJAS - Versión vigente sujeta a cambio sin previo aviso.
TADETP01003 ETP COLCLO P05 TER 003 / 2013 LAG EN FLEJES Y HOJAS CORTADAS - Versión vigente sujeta a cambio sin previo aviso.

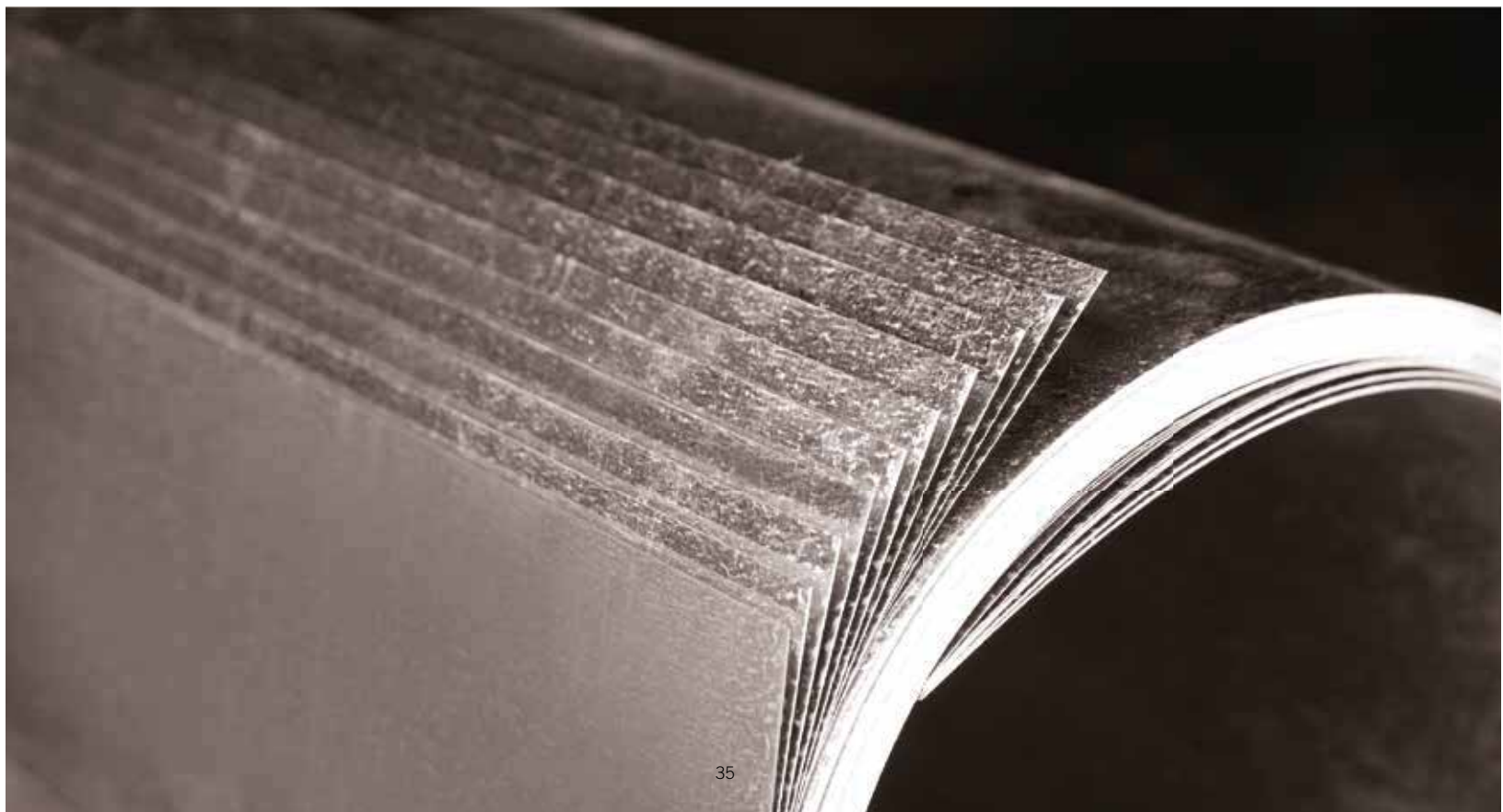


Lámina de acero en frío, recocido / rollos

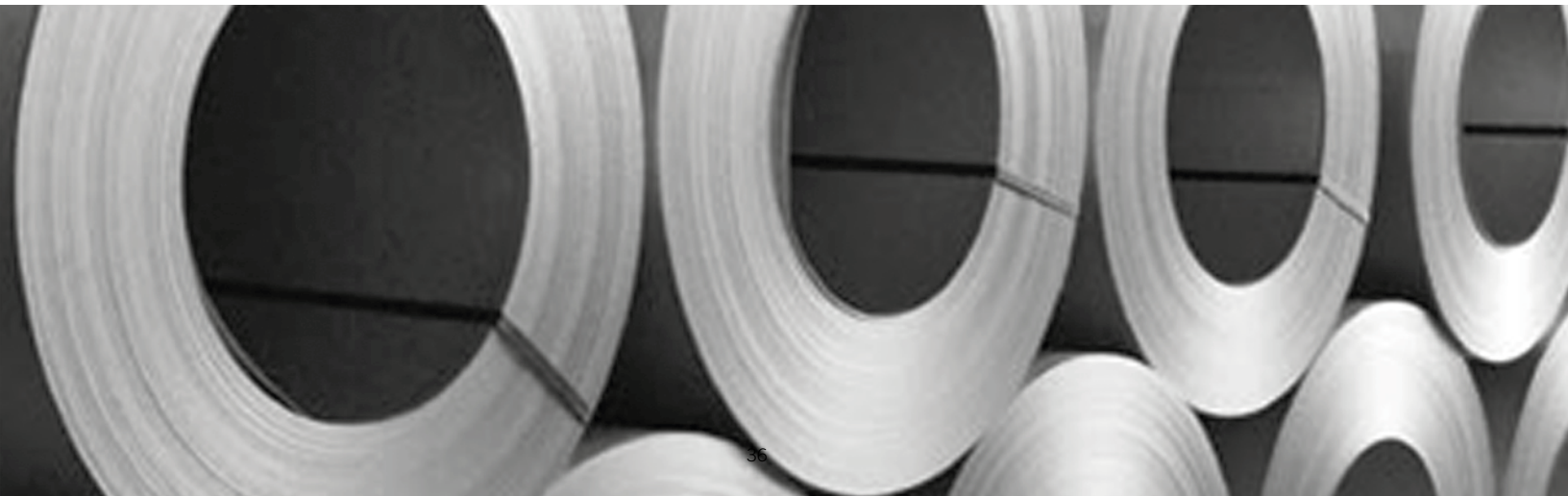
Descripción

Producto laminado en frío a partir de chapas laminadas en caliente, sometidas a un proceso para reducir su espesor, obtener mayor aptitud al conformado y un mejor acabado superficial.

Lámina de acero en Frío							
Norma	Número	Grado	Rango de espesor		Rango de ancho		Sector
			Mínimo (mm)	Máximo (mm)	Mínimo (mm)	Máximo (mm)	
ASTM	A 1008	CS	0.27	3.40	756	1290	Industrial
ASTM	A 1008	DS	0.36	3.40	756	1290	Industrial - Envases - Electrodomésticos
ASTM	A 1008	DDS	0.45	3.00	756	1270	Industrial - Envases - Electrodomésticos
ASTM	A 1008	EDDS	0.45	3.00	756	1270	Industrial - Envases - Electrodomésticos
ASTM	A 1011	HSLAS 45 CLASE 2	0.54	2.66	756	1257	Industrial
ASTM	A 1011	HSLAS 50 CLASE 2	0.54	2.66	756	1257	Industrial
ASTM	A 653	SS 33	0.51	1.27	915	1257	Industrial
ASTM	A 653	BHS 26	0.75	2.48	756	1257	Industrial
ASTM	A 424	TIPO 2	0.43	3.00	804	1290	Electrodomésticos
ASTM	A 424	TIPO 3	0.45	2.90	900	1290	Electrodomésticos
ASTM	A 606	A 606 -TIPO 2	0.51	1.52	914	1245	Industrial
ASTM	A 726	D230	0.46	2.90	804	1220	Industrial
ASTM	A 726	D380	0.46	2.90	804	1220	Industrial
JIS	G3141	SPCC-SD	0.36	3.40	838	1282	Automotriz y Transporte - Montajes
JIS	G3141	SPCCT-SD	0.36	3.40	838	1282	Automotriz y Transporte - Montajes
SAE	J1392	HSLA-045 XLF	0.54	2.66	915	1257	Automotriz y Transporte - Montajes
SAE	J1392	HSLA-050 XLF	0.54	2.66	756	1257	Automotriz y Transporte - Montajes
SAE	J2340	HSLA-340 XF	0.54	2.66	756	1257	Automotriz y Transporte - Montajes
SAE	J2340	HSLAS 300 XF	0.54	2.66	756	1257	Automotriz y Transporte - Montajes
SAE	J403	1006	0.26	3.40	756	1290	Construcción - Industrial - Envases
SAE	J403	1008	0.26	3.40	756	1290	Construcción - Industrial - Envases
SAE	J403	1010	0.36	3.40	756	1290	Construcción - Industrial - Envases
SAE	J403	1012	0.54	2.66	756	1290	Construcción - Industrial - Envases

Nota: Los anchos referenciados corresponden a material con bordes de laminación (orilla molino). Para bordes cortados los anchos máximos deben ser menores. Los anchos máximos pueden variar por combinación espesor/ancho para cada Norma-Grado. Debe confirmarse disponibilidad previa CT. Dimensiones fuera de las Capacidades actuales deben ser revisadas vía Consulta Técnica

TADETP03002 ETP COLBAQ LÁMINAS DE ACERO EN FRÍO (LAF) EN FLEJES Y HOJAS CORTADAS - Versión vigente sujeta a cambio sin previo aviso.
TADETP01002 N3 ETP COLCLO P03 ASTM A568 07A LAF EN FLEJES Y HOJAS CORTADAS - Versión vigente sujeta a cambio sin previo aviso.



Descripción de sectores

Sector	Descripción del uso general
Automotriz y Transporte	Terminales Automotrices, Auto-partistas, Motos y bicicletas, Marítimo, Ferroviario, Aeronaves.
Montajes	Recipientes a presión, Cámaras Frigoríficas, Tanques, Equipos, Maquinaria, entre otros.
Construcción	Estanterías, Vial, Perfiladores, Constructoras, Vivienda, Edificaciones, Infraestructura, Habitadores, Techos Climatizados, Iluminación, Herrería y Carpintería, Estructura Metálica.
Distribución	Distribuidores de planos y largos, Mayoristas y Minoristas.
Electrodomésticos	Equipos de Lavado, Refrigeración, Gas domésticos, Procesamiento de agua, entre otros.
Envases	Sector Hojalata, Tambores, Tapas y Garrafas.
Industrial	Muebles, Contenedores, Plegadores, Malleros, Tornillería.

Ternium Lámina de acero

Hojas (LAC, LAF, LAG y ALF) - planta Barranquilla

Hojas							
Lámina	Calidad	Rango de espesores		Rango de ancho		Longitud	
		mínimo (mm)	máximo (mm)	mínimo (mm)	máximo (mm)	mínimo (mm)	máximo (mm)
LAC	CS/36	2.00	8.00	900	1225	1300	7000
LAC	50	2.00	6.35	900	1225	1300	7000
ALF	CS/36	2.00	6.00	900	1225	1300	7000
LAF	CS	0.38	1.90	200	610	300	4000
LAF	CS	0.38	1.90	730	1220	300	4000
LAG	CS	0.38	1.85	200	610	300	4000
LAG	CS	0.38	1.85	730	1220	300	4000

Nota:

- La presente tabla muestra un resumen de los rangos dimensionales disponibles para cada calidad y puede variar según la combinación de ancho / espesor.
- Tolerancias dimensionales ASTM A635M-07. (Para espesor ≥ 5.84 mm) y A 568/A 568M – 07a (Para espesor < 5.84 mm).
- Tolerancias dimensionales para LAG: ASTM A924-07.
- LAC: Ver calidades en TERNIUM Lámina de acero en Caliente / Rollos.
- LAF: Ver calidades en TERNIUM Lámina de acero en Frío, recocido / Rollos .
- LAG: Ver calidades en TERNIUM Lámina de acero Galvanizado / Rollos.
- ALF: Lámina de acero antiderrapante (alfajor).
- Material importado sujeto a disponibilidad de producto y pedidos mínimos.
- 36: Límite de fluencia 36ksi.
- 50: Límite de fluencia 50ksi.

ETP consultada(s):

TADETP03001 Láminas de Acero en Caliente (LAC) en Flejes y Hojas Cortadas. Versión vigente sujeta a cambio sin previo aviso.
 TADETP03002 Láminas de Acero en Frío (LAF) en Flejes y Hojas Cortadas. Versión vigente sujeta a cambio sin previo aviso.
 TADETP0300 Lámina de Acero Galvanizada (LAG) en Flejes y Hojas Cortadas. Versión vigente sujeta a cambio sin previo aviso.

